

# 力鑫液压机快速型冷挤压机

产品名称	力鑫液压机快速型冷挤压机
公司名称	宁波市鑫甬鑫液压机有限公司
价格	69000.00/台
规格参数	品牌:力鑫 型号:YSK-100JC
公司地址	宁波市北仑区小港镇胡家塔300号
联系电话	0574-55840098 13738851158

## 产品详情

本机主要的功能：

- 1、采用独立式全时冷却系统，配置304不锈钢板式冷却器。
- 2、主缸行程控制采用错位式接近开关、压力控制意大利“atos”压力继电器。
- 3、一流的意大利“阿托斯”配套二通插装集成液压系统。
- 4、功能化的液压油箱，采用闭式回油带报警滤清功能。
- 5、主动式快速液压缸系统。
- 6、独有的零时同步回程泄压系统。

主机设计部分说明：

三梁板结构及材料说明：

上梁板：采用zg35#整件一体箱式铸造成型结构，通过保温、退货，严谨的工艺及性能保证。优点：保证机器的抗变形力强，与长期的精度保证。去除焊接梁板的应力开裂隐患。

中梁板采用45#整件厚模具钢板一体加工结构，一体加长定位导向套结构，得到更加高的导向精准。

下工作台：采用45#整件厚模具钢板一体加工结构，严谨的材料工艺及性能保证。优点：保证了机器的抗变形力强，与长期的精度保证。

#### 四立柱结构及材料说明：

立柱采用40r圆钢，工艺：调质、加工、中频淬火、精磨、抛光、电镀硬铬。表面深层3mm硬度在52°的工艺。上下采用密封装置，外置了手动集中润滑油加注设计。

立柱螺母：采用优质45#锻打螺母材质，上下预紧式螺母结构。

#### 主油缸结构及材料说明：

主油缸：采用45#优质钢锭整体锻打盲孔缸体，经退火应力处理，精密加工，高压镜面研磨工艺，保证进口密封的配合使用。

主活塞：采用zg35一体铸造成型，表面高温经冷激淋渗碳热处理新工艺，具有深层3cm，硬度在50°，表面电镀镀铬的特殊处理工艺。

#### 底缸结构及材料说明：

底缸：标准吨位缸体，采用35#钢整体螺纹焊接，经精密加工，高压镜面研磨工艺，配合进口密封使用。

活塞：采用45#一体锻打，中频淬火，精磨、表面电镀硬铬。

安装：采用独立式四柱定位导向结构。 四柱带润滑加油口。

#### 密封结构及品质说明：

主缸增压腔结构四层进口密封，采用

“y”+格莱圈+双层导向密封结构，特高压密封夹中压抗高温密封结构。

活塞回程腔结构密封，采用“upi”+“斯特封”圈，动态高压密封夹静态中压抗高温密封结构，上下各一道进口高压导向带和防尘圈，外置缸盖静态三道进口“o”圈。已保证缸盖部分的不漏油。格莱圈、斯特封、导向带等密封圈品牌选择是英国hallite（赫来特）。

## 电气控制系统：

本机的电气设计及施工将按照国家标准执行。电源为380v，50hz；控制电源为220v，控制线路电压24v。

本机分为的主电路电气控制箱与24v电源的操纵台，机身前后各带一只固定安全紧急按钮。其中电气控制系统采用高性能“三菱”plc做编程主控，配合日本“和泉”继电器模组，动作响应灵敏，完成对整个系统的高灵敏响应的集中控制，通过触摸式工业显示屏，随时掌握压机的工作状况，并能实现操作按钮、选择开关、部分参数设定、故障i/o查询等各种功能操作，保证动作的可靠性及系统的可靠性；主电气系统动力部分：采用法国“斯奈德”断路器与接触器、保护器，控制总电源。配合台湾“天德”接线排，控制各部电机的起停、保护开关及漏电保护器。电动机的启动采用降压启动方式，电气控制柜内设置有照明灯和换气通风设施。电气柜有良好的密封性，可有效的防止灰尘的侵入。

## 液压传动系统

液压系统采用意大利“atos”配套的大口径二通插装阀多组集成块液压系统。采用双组大口径插件式冲液阀设计。最大能力的瞬间释放主缸满载压力，从而稳定机器的性能。通过与高灵敏响应的电控系统的配合，实现对机器的稳定运作与精度定位能力。

“力鑫液压”独有的零时压力卸荷系统，让机器单件产能提高1s以上。

精密的液压系统运作，设计了回油滤清油箱区域、吸油滤清油箱区域、循环滤清油箱区域共三组分级滤清系统，带报警功能。