

环保锌合金 电镀不起泡

产品名称	环保锌合金 电镀不起泡
公司名称	上海宁岳金属资源有限公司深圳分公司
价格	16.00/千克
规格参数	牌号: ZnAl4 锌含量:94.4965-95.3265 (%) 杂质含量: < 0.0435 (%)
公司地址	深圳市福田区深南中路6009好NEO大厦C栋14G
联系电话	0755-83299182 18825539924

产品详情

火炬牌铸造锌合金锭

主要用途

用于压铸拉链、五金饰品、汽车配件等。

公司可按客户对化学成分需求生产各种成分的铸造锌合金锭。

物理规格及包装

铸造锌合金锭产品呈异型长方梯型，锭型基本尺寸为两种。分别为 (445 ± 10) mm \times (103 ± 6) mm \times (484 ± 5) mm， (442 ± 5) mm \times (200 ± 5) mm \times (124 ± 4) mm，采用镀锌冷轧钢带捆扎包装，每捆净重小于1000kg。

主要特征

铸造锌合金锭能与酸、碱、盐发生化学反应。在常温下与空气接触时，能在表面生成致密的碱式碳酸锌薄膜，保护内部不再被氧化腐蚀。

铸造锌合金熔点为384 ，沸点为907 。 运输、贮存、使用

铸造锌合金锭禁止用带酸、碱、盐等腐蚀性物质的包装物和运输工具装运。严防雨水淋湿，并应贮存在通风、干燥、无腐蚀，生物质的库房内。

合金的熔化温度不宜超过485，以减少氧化和挥发损失。溶化时不宜与铁及其它有害金属接触，避免污染产品。熔化时，在液体表面会氧化生成氧化锌、氧化镁、三氧化二铝等高熔点氧化物，这些高熔点氧化物与合金液形成粘稠的浮渣，必须用造渣剂进行造渣，以提高合金的利用率。

若合金锭已受潮，则在加入合金液之前应烘干，以免“放炮”伤人或损坏设备。

锌合金的主要添加元素有铝、铜和镁等。锌合金按加工工艺可分为形变与铸造锌合金两类。铸造锌合金流动性和耐腐蚀性较好，适用于压铸仪表、汽车零件外壳等。2 基本特点 1. 相对比重大。 2. 铸造性能好，可以压铸形状复杂、薄壁的精密件，铸件表面光滑。 3. 可进行表面处理：电镀、喷涂、喷漆、抛光、研磨等。 4. 熔化与压铸时不吸铁，不腐蚀压型，不粘模。 5. 有很好的常温机械性能和耐磨性。 6. 熔点低，在385 熔化，容易压铸成型。使用过程中须注意的问题： 1. 抗蚀性差。当合金成分中杂质元素铅、镉、锡超过标准时，导致铸件老化而发生变形，表现为体积胀大，机械性能特别是塑性显著下降，时间长了甚至破裂。

铅、锡、镉在锌合金中溶解度很小，因而集中于晶粒边界而成为阴极，富铝的固溶体成为阳极，在水蒸气（电解质）存在的条件下，促成晶间电化学腐蚀。压铸件因晶间腐蚀而老化