

塑料制品塑料件加工 机加工 注塑加工 挤出加工

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 塑料制品塑料件加工 机加工 注塑加工 挤出加工 |
| 公司名称 | 景县佳佳橡塑制品有限公司 |
| 价格 | .04/克 |
| 规格参数 | 品牌:佳佳橡塑 型号:注塑12 |
| 公司地址 | 河北省衡水市景县开发区商贸城 |
| 联系电话 | 15324288287 18831880285 |

产品详情

注塑件加工的详细信息

· 主要加工设备：注塑机，数控铣，电火花，雕刻机等

· 加工设备数量：30 · 加工能力：按时按质交货

· 质量体系：iso2001

· 模塑成型方式：注射模 · 模具分型面数目：多个分型面

· 型腔数目：多型腔模具 · 模具安装方式：移动式模具 我们工厂名景县佳佳橡塑制品有限公司成立于2004年,是一家集挤出和注塑为一体的oem厂家,具有很强的开发和设计能力.模具都是自主按照客户的图纸研发设计我厂主要是接受客户图纸或样品为客户开发设计,生产塑胶挤出制品及相关模具,并可根据客户的需要,选择合适的材质,开发出满意的产品. 可选择的材质如: p c , pvc, p e , hdpe, ldpe , a b s , p p , ps , asa, pmma, petg, pc, hdpe, hips, as, pvdf, ptfe, nylon, pom.... 我司生产的挤塑产品广泛用于下列行业: 1. 电子通讯行业: 元气件外壳, 天线管, 结构件以及其他塑料配件 2. 办公家私行业: 硬管, 软管, 夹条, 玻璃夹条, 装饰板, 门密封条; pv 型材异型材. 家用电器行业: 密封条, 装饰条, 结构件; 家居保护条等 4. 文具配件, 挂历条, 海报夹条, 以及其他塑料相关的制品 5. 工艺礼品行业: 硬管条, 软管条, 菲林包装管; 6. pvc 超市展示/标签标牌牌/超市分隔条隔物条软硬共挤异型 7. pvc/pc/pp/pe/pvdf/hdpe/ldpe/abs/pmma/ps 等塑料挤出管材, 异形管材, 塑料彩管, 透明管, 包装管, pe 膜卷心 挤出型材 异型材 软硬共挤型材 异型材 风口型材 排水管材管道 等等 8. pc/pvc 等软硬共挤汽车雨刮器/无骨雨刷塑料配件 9. hips/abs/pvc 等塑料挤出型材异型材 10. pc 灯罩/led 灯罩/灯罩等照明配件灯饰异型材, 及管材 1. pe/pvc/abs/hips 家具/封边配件异型材 12. pc/ps/pp/pvc 等童车/玩具塑料配件异型材 13. pvc/pp/pe/ps/abs 家用电器/电子异型挤塑配件 14. pvc/pp/pe/ps/abs 体育器材用品配件 15. pvc/pp/pe/ps/abs 工艺管材/像框画框装饰边封条材 16. pvc 透明灯罩/led 灯罩/led 电子卡槽&挤出异型材 17. pc 灯罩/led 灯罩/灯管/电子产品卡槽塑胶异型材 18. 各种汽车塑料配件/注塑件/以及电器外壳塑料件 19. pvc/pp/pc/abs/hdpe 挤出型材, 异型材 20. 各种塑料框架 以及塑料制品 来样或来图纸即可定做 在描述注塑件的缺陷时将涉及许多技术术语。其中包括流痕、银丝、烧伤、气孔等。 缺陷原因 注塑件产生缺陷的某些典型的原因是

工艺参数不正确,材料干燥不佳,滞留时间过长,熔料温度不适当,模具设计错误,模具或机床被磨损。当初步判断属于某类缺陷之后,就需对缺陷进行详细的诊断。这时对造成注塑件缺陷的前题来说,可能出现200种不同的状况。一旦确定了具有最大可能性的有关前题时,即可开始纠正不良现象的行动。往往可能直接从前题中得出结论,则可以按照向用户推荐的行动方案采取行动。

3 缺陷和原因之间的关系

注塑件的征兆和前题之间并不是始终具有确定的关系。换句话说,不同的征兆可能有着相同的前题。专家系统的用处不在于显示了征兆之间关系的首次判断,而是在进一步信息的帮助下,在所有有关前题中确定可能性最大者。至少达到80%的可能性时才认为这种前题具有充分的依据,当低于80%时,按照规则仍不加以考虑。在判断注塑件缺陷时,如果只有将出现缺陷的信息,则对于判断缺陷是很不够的。只有在充分探索之后,由专家或专家系统明确地描述最大可能的前题。在此过