

双罐双泵变频闭式蒸汽冷凝水回收机组

产品名称	双罐双泵变频闭式蒸汽冷凝水回收机组
公司名称	湖北万尔斯环保科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:TQ
公司地址	湖北省天门市竟陵办事处湾坝街8号
联系电话	0728-5224334 13972188960

产品详情

双罐双泵变频闭式蒸汽冷凝水回收系统的特点：

1. 该装置取代了现有部分企业的冷凝水开式回收方式。开式回收即用热设备产生的冷凝水通过疏水器直接排出，排出的汽、水混合物直接排放到水泥池或铁罐(箱)，然后加水降温到80℃以下，再用水泵送到锅炉软水箱的做法，此种方法仅能回收部分热量，约占排放量的30—50%。而冷凝水在回收过程中与大气再次接触，水中的杂质大幅度增加，丧失了冷凝水(蒸馏水)的优良品质。

2. 我公司研发的冷凝水回收装置，和其它回收设备有较大的区别，我们在回收的同时，还针对企业设备用热特点，对客户的用热系统进行技术改造，保证了用热设备的工艺温度，同时还达到设备用热合理的效果。

3. 加水系统采用了变频自控技术，冷凝水直接回锅炉汽包。因回水温度高(最高可达160℃)。锅炉的汽压、汽温得到了保证，从而改善了锅炉的燃烧状况，增强了锅炉煤种的适应能力。

4. 冷凝水回收是独立运行的系统，设备安装改造基本不影响企业的正常运行。设备投用后，故障率极低，即使回收设备发生故障，设备停用后也不会影响企业正常生产。

5. 闭式凝水回收的经济效益明显。据使用后厂家测算，节煤量可达原用煤量的30%左右，节水量可达到90%以上，投资回收期一般在3—6个月，并且回收的冷凝水比原锅炉用的软化水质量高得多。所以说，高温冷凝水回收是一次性投资，而常年收益的节能项目。