

6415-2RS轴承 TG轴承

产品名称	6415-2RS轴承 TG轴承
公司名称	杭州欧盼轴承有限公司
价格	390.00/套
规格参数	
公司地址	拱墅区祥符街道俞家门21号7-2幢二楼201室
联系电话	0571-85807182 18258422350

产品详情

轴承类型：深沟球轴承

国内新型号：6415

国内旧型号：415

内径(mm)：75mm (2.9528in)

外径(mm)：190mm (7.4803in)

宽度(mm)：45mm (1.7717in)

重量(kg)：5.739

基本额定静负荷(kn)：115 (11734.69kg)

基本额定动负荷(kn)：154 (15714.29kg)

脂润滑转速(r/min)：3600

油润滑转速(r/min)：4300

特点：

- 1、转速高
- 2、精度高
- 3、噪声、振动小

- 4、主要承受径向载荷
- 5、也能承受一定轴向载荷
- 6、制造简单，成本低

主要适用的保持架：钢板冲压保持架（波形、冠形...单列；s形...双列）

铜合金或酚醛树脂切制保持架、合成树脂成形保持架

主要用途：汽车：后轮、变速器、电气装置部件

电气：通用电动机、家用电器

其他：仪表、内燃机、建筑机械、铁路车辆、装卸搬运机械、农业机械、各种产业机械。

安装方法

深沟球轴承安装方法一：压入配合：轴承内圈与轴使紧配合，外圈与轴承座孔是较松配合时，可用压力机将轴承先压装在轴上，然后将轴连同轴承一起装入轴承座孔内，压装时在轴承内圈端面上，垫一软金属材料做的装配套管（铜或软钢），轴承外圈与轴承座孔紧配合，内圈与轴为较松配合时，可将轴承先压入轴承座孔内，这时装配套管的外径应略小于座孔的直径。如果轴承套圈与轴及座孔都是紧配合时，安装室内圈和外圈要同时压入轴和座孔，装配套管的结构应能同时压紧轴承内圈和外圈的端面。

深沟球轴承安装方法二：加热配合：通过加热轴承或轴承座，利用热膨胀将紧配合转变为松配合的安装方法。是一种常用和省力的安装方法。此法适于过盈量较大的轴承的安装，热装前把轴承或可分离型轴承的套圈放入油箱中均匀加热80-100℃，然后从油中取出尽快装到轴上，为防止冷却后内圈端面和轴肩贴合不紧，轴承冷却后可以再进行轴向紧固。轴承外圈与轻金属制的轴承座紧配合时，采用加热轴承座的热装方法，可以避免配合面受到擦伤。用油箱加热轴承时，在距箱底一定距离处应有一网栅，或者用钩子吊着轴承，轴承不能放到箱底上，以防沉杂质进入轴承内或不均匀的加热，油箱中必须有温度计，严格控制油温不得超过100℃，以防止发生回火效应，使套圈的硬度降低。