

TEIKEN日本铁肯砂轮大气孔蜂窝胶辊砂轮

产品名称	TEIKEN日本铁肯砂轮大气孔蜂窝胶辊砂轮
公司名称	余姚市准青机械五金经营部
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:铁肯 型号:180*6.4*31.75 产地:日本
公司地址	余姚市低塘街道联通南路114号
联系电话	0574-62611270 18067360863

产品详情

日本TEIKEN铁肯---PT多孔研磨砂轮

PT多孔橡胶研磨砂轮特性：具有特殊均匀分布的球状气孔。

优点：

可避免研磨时阻塞的现象。

可根据不同的研磨工件及条件,进行气孔大小及数量的细微调整。

在重研削的作业中,可减低热能的产生及烧伤现象。

可缩短加工时间。

应用：被广泛应用在较软、具黏性及不耐热的材质,如各类橡胶及树脂的研磨。橡胶滚轮研磨，汽车零件研磨，OA事务橡胶滚轮研磨，汽车冲压模具研磨。

日本TEIKEN铁肯切槽砂轮特性：具有特殊构造，易于被成型到0.1mm以下的厚度，因此可以非常及有效率应用在精密成型刻沟的研磨工作上。用户包含Panasonic,Moles,JST等连接器大厂。

优点：

非常易于成型

即使厚度很薄也不会有孔产生

可加工出的尺寸精度与极小的R角

比起一般的砂轮只需要一半的成型时间

应用：

於热处理钢材的精密成形，R角加工(可达0.01mm)，连接器及电晶体模具研磨加工，各类超精密加工作业。
：热处理钢材的精密成型。

细沟加工(沟宽可达0.08mm)。

R角加工 (可达0.01mm)。

连接器、电晶体及IC封装模具研磨加工。

各类超精密加工作业。

种类与规格 标准型 标准库存规格

JW系列形状 尺寸 规格1A 180 × 6.4 × 31.75 JW120J1A 180 × 6.4 × 31.75 JW150J1A 180 × 6.4 × 31.75 JW240J1A
180 × 6.4 × 31.75 JW320I1A 180 × 6.4 × 31.75 JW320K1A 180 × 6.4 × 31.75 JW500I1A 180 × 6.4 × 31.75 JW500K1A
180 × 6.4 × 31.75 JW800I1A 180 × 6.4 × 31.75 JW800K

HW系列1A 180 × 6.4 × 31.75 HW120J1A 180 × 6.4 × 31.75 HW150J1A 180 × 6.4 × 31.75 HW240J1A
180 × 6.4 × 31.75 HW320I1A 180 × 6.4 × 31.75 HW320K1A 180 × 6.4 × 31.75 HW500I1A 180 × 6.4 × 31.75
HW500K

RZ系列1A 180 × 6.4 × 31.75 RZ120K1A 180 × 6.4 × 31.75 RZ180K

SPW砂轮 SPW砂轮特性：研磨铁系列的热处理，材料使用氧化铝砂粒，一般砂粒为WA、PA、SA。虽然氧化铝系列砂粒，有多结晶、单结晶、Brocky及Flyable等等各样的性质，各有其特性，但并不完全，SPW发挥其特性补足各种的弱点部分後，产生很不错的性能。此外，因为不是陶瓷系列磨粒，能有效的降低成本，钻石修整器的磨粒消耗比陶瓷系列的少，能产生较佳的精度。

SPW砂轮的优势研磨温度低研磨及修正的性质较软(原文：研磨、修正的感觉软，翻译得很怪)成形性及修整性佳防止研磨烧伤减少角崩提高精研磨面适用於各种研磨加工

JW系列1992年开始作为精密刻沟成形砂轮。JW320K9V27就是JW系列的原点。当时，精密成形砂轮以欧洲制居多。PGG系列比欧洲制砂轮容易成形，也较容易保持R角。JW系列特别容易成形，假如成形到非常薄，也不容易出现穿孔，从通用机械到CNC研磨机都可使用。

针对难研削材质的 HW系列2006年开始销售的HW系列，是以WA砂粒及GC砂粒混合的砂轮。特性是研磨力好，对于粉末高速钢等高硬度工件，可发挥非常好的效果。若想避免侧面伤烧，角部形状佳，提高面粗度，HW系列将选择，缺点是对修整器的负担较大。

高效率 RZ系列1995年开始销售的RZ系列。RZ是使用高性能矾土陶瓷磨粒。研磨时RZ磨粒鲜少破碎，研削能力强。修整间隔比其它系列长，磨损量少，特别是适合进刀量多，沟宽大的加工作业。

双轮转动式修整器一般成形砂轮使用钻石修整器(单点、结合式等)。要打薄成形砂轮，需要很长的时间以及很好的修整技术。我们特别制造出专用的钻石双轮转动式修整器，可控制成形时对砂轮的冲击，轻易成形出精度高且薄的砂轮(0.1mm以下)。

日本UB无心磨砂轮特性：

UB砂轮是以一种特殊人造纤维所组成，此材质让UB拥有较高的弹性，并在无心研磨的制程中可取得一般传统砂轮所无法达成的许多优点。

优点：

无刮痕的研磨成果

可达到非常精细的表面粗糙度0.2um

稳定且均匀的研磨成果

不需要时常修整（4-5倍长于一般传统研磨）

容易安装及设定

应用范围：

在下列日本汽车零件的制造中，超过90%以上是使用UB砂轮，在其它精密的加工中也被广泛的使用。避震器，汽车零件，机车前叉，印表横轴心，引擎阀门，摇臂悍。