

J422CrCu耐候钢焊条

产品名称	J422CrCu耐候钢焊条
公司名称	清河县北创焊接材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:北创 型号:E4303-G
公司地址	河北省清河县葛仙庄镇王化庄生态园停车场东100米路南
联系电话	0319-8198886 15097921119

产品详情

j422crcu 符合gb/t 5118 e4303-g

说明：

j422crcu是钛钙型药皮的耐候钢焊条。交直流两用，可进行全位置焊接。具有优良的焊接工艺性能及良好的力学性能；电弧稳定，再引弧容易；熔敷金属具有良好的耐大气腐蚀性能。

用途：专用于焊接12mncrcu等耐候钢结构。

熔敷金属化学成分（%）

	c	mn	si	s	p	cr	cu
保证值	—	0.30~ 0.90	0.40	0.030	0.035	0.30~ 0.80	0.20~ 0.50
例值	0.067	0.45	0.20	0.015	0.020	0.50	0.35

熔敷金属力学性能

试验项目	rm	rel/rp0.2	a	kv2(j)
	(n/mm2)	(n/mm2)	(%)	-20
保证值	420	330	22	27
例值	520	430	25	90

x射线探伤要求： 级

焊接位置

参考电流 (ac、dc)

焊条直径(mm)	f	f	f	f
焊接电流(a)	60~100	80~130	140~200	180~240