

# 珠海助焊剂生产厂家,中山洗板水品牌价格

产品名称	珠海助焊剂生产厂家,中山洗板水品牌价格
公司名称	珠海市助焊剂洗板水抹机水化工有限公司
价格	12.00/kg
规格参数	品牌:固力 型号:GL98A
公司地址	广东省珠海市南屏科技园
联系电话	07566301290 13622967502

## 产品详情

广东省中山市固力电子材料有限公司，销售热线：136-2296-7502钟先生，是一家专业电子化工产品

的生产型企业，【总公司位于中山市坦洲镇第一工业区。136/5222/6929钟先生。】福建助焊剂，福建洗板水，深圳助焊剂，深圳洗板水，赣州助焊剂，赣州洗板水，广州助焊剂，广州洗板水，珠海助焊剂，珠海洗板水，中山助焊剂，中山洗板水，古镇助焊剂，江门助焊剂，江门洗板水，佛山助焊剂、佛山洗板水，江西助焊剂，江西洗板水公司。gl-882系列无铅助焊剂特点：固力牌助焊剂属于无铅环保型免洗助焊剂。不会破坏臭氧层，不含ods物质。优秀的焊接性能，较低的缺陷率。焊后焊点饱满，且焊接烟雾小。焊后表面残余物较少并且均匀。残余物无腐蚀，不粘手。耐热性好，在双波制程中有优良的表现。gl-882系列无铅助焊剂应用：固力牌助焊剂系列针对电子无铅焊接制程，适用于电源产品、通讯产品、医疗设备、仪器设备、电视机、音响设备、家用电器、电脑产品等pcb板的焊接，及其它要求质量可靠度很高的产品。gl-882系列无铅助焊剂的操作：本产品可应用手浸、波峰、发泡、喷雾等方式的焊接工艺。过锡后的pc板零件面与焊接面必须干燥，不可有液体状的残留。手动手浸焊，过锡的速度3-5秒，焊接面与零件面不可有液体。助焊剂发泡作业或手浸作业，本剂比重必须控制在标准比重范围（0.795-0.815）之间。当pc板氧化严重时，请予以焊前适当处理，以确保焊接质量。发泡式：发泡石的细孔开口应该用0.005-0.01mm(5-10micy-ons)之间的发泡孔.为了维持适当的发泡效果,助焊剂至少要比发泡石高出一英寸(25mm)以上的高度。喷雾式：喷雾时须注意喷嘴的调整,务必让助焊剂均匀分布在pc板上。调整风刀风口应按发泡槽的方向，风口的适当角度为15度（以垂直角度计）。预热温度：90-115 之间。转动带速度：可介入每分钟1.2-1.5米之间。gl-882系列无铅助焊剂参数：

项目 规格/specs 参考标准 项目 规格/specs 参考标准 扩散率% 92% ipc-tm 外观 无色透明液体 / 卤素含量% 无 ipc-tm 比重 (30 ) 0.805 ± 0.03 ipc-tm 铜镜测试 通过 ipc-tm 焊接预热温度 90 -115 / 绝缘阻抗值 1.0 × 10<sup>9</sup> ipc-tm 上锡时间 3-5秒 / 水萃取液电阻率 5.0 × 10<sup>4</sup> ipc-tm 操作方法 发泡、喷雾、沾浸 固态成份% 2.9 ± 0.5% ipc-tm 适合机型 手浸炉、波峰炉 焊点色度 光亮型 ipc-tm

gl-882系列无铅助焊剂包装：a、10l/桶 .b、20l/桶 .c、200l/桶  
gl-882系列无铅助焊剂保质期：保质期：90天  
订购热线：07/6/0/8/6/1/5/9/5/0/2 1`3`6`5`2`2`2`6`9`2`9钟先生。公司网址：www.zsghg.com qq:7853//54567