

纯银工艺品 999银摆件 足银金饭碗

产品名称	纯银工艺品 999银摆件 足银金饭碗
公司名称	宁德市盈盛号金银饰品有限公司
价格	1400.00/件
规格参数	类别:其他 材质:银 造型:几何形
公司地址	中国 福建 宁德市 东侨开发区冠宏星花苑C区21号楼1106室
联系电话	86 0593 2811999 13328291222

产品详情

类别	其他	材质	银
造型	几何形	制作工艺	其他
适用场所	办公、家居、娱乐场所、 政府机关、学校、展览馆 、商场、机场	制作方法	纯手工
加印LOGO	可以	包装	木盒包装
品牌	盈盛号	产地	福建
使用场合	会议庆典、商务公关、答 谢客户、开业典礼、节日 庆祝、婚庆、生日、家居 摆挂件、招财用品、镇宅 用品	送礼对象	送父母/长辈/老师/领导、 送朋友/同学/同事、其他
是否提供加工定制	否		

金饭碗 gds000031 高：23.5cm 长：21.5cm 宽：19.0cm

盈盛号 金饭碗 家居摆件 开业庆典 商务礼品 990纯银工艺品摆设

材质 s990纯银 规格：23.5cm*21.5cm*19.5cm

【电铸件特点】与其他制作工艺相比，电解铸造技术制作首饰具有以下优点。

、利用电解铸造技术可制作出质量很轻的空心首饰，便于佩戴，同时有利于制作体积大、重量相对较轻的工艺摆件。

、电解铸造工艺可以较好地表现表面形态复杂、具有曲面造型的产品，可准确详细地复制出蜡模的表面形态，且表面光洁度好。

、电铸工艺生产的首饰，可以较大程度地减少贵金属的使用量，生产的首饰产品厚度均匀，又具有一定的强度。

、从消费者的角度来看，由于电铸成形的首饰中间是空心的，体积大、重量轻，外表却看不出痕迹，可以更好地满足消费者的心理需求，同时可以降低购买的费用。

但是，电解铸造工艺也有其缺点和适用范围，由于电解铸造过程中电流密度分布不均匀，或者不同部位电化学沉积条件有所不同，造成电解铸造的厚度不同，或者工件的表面效果不合要求。因此，使用电解铸造工艺时、应尽量避免有尖锐的角度、小孔、窄槽形状的首饰造型，以得到最佳的首饰产品和表现效果。

首饰制作的工艺和方法随着科学技术的发展，也在不断的改进和创新，如粉末冶金工艺、数控加工工艺、冲压油压工艺、激光焊接技术、蚀刻工艺等多种先进工艺的广泛应用，大大改进了首饰生产的效率和对结构、款式、材料的适应性。

【电解铸造技术制作纯银工艺品摆设具有以下优点】

、利用电解铸造技术可制作出体积大、重量相对较轻的工艺摆件。

、电解铸造工艺可以较好地表现表面形态复杂、具有曲面造型的产品，可准确详细地复制出蜡模的表面形态，且表面光洁度好。

、电铸工艺生产的首饰，可以较大程度地减少贵金属的使用量，生产的首饰产品厚度均匀，又具有一定的强度。

、从消费者的角度来看，由于电铸成形的首饰中间是空心的，体积大、重量轻，外表却看不出痕迹，可以更好地满足消费者的心理需求，同时可以降低购买的费用。

【电铸工艺处理】

1、除蜡

除掉铸件体内的蜡，使铸件自成一个完整的金属体，形成空心的首饰或工艺品铸件。

2、除银油

除银油就是要清除工件电铸前涂上的银油（导电层）。

3、蘸酸

通过蘸酸这一工艺步骤，清洁工件表面的脏物、斑点。

4、过局炉

铸件表面清除干净后，放入局炉内烘干，其目的是将铸件内的水分、砂隆内酸、盐、蜡等杂质除去，防止在铸件表面出现红斑点，另外以此来消除铸件的内应力，改变铸件的脆性。

5、喷砂

喷砂就是要在铸件的特定部位，按照设计的要求制造出砂面的效果，使首饰铸件的抛光面与喷砂面形成质感对比，以增强首饰铸件的表面装饰效果。

6、打磨

按照要求对铸件的部分位置进行打磨，使其更加光亮、醒目、耀眼，使产品显得更加高贵。