

我厂是专业生产各种大小卷板机 剪板机 折弯机 冲床

产品名称	我厂是专业生产各种大小卷板机 剪板机 折弯机 冲床
公司名称	马鞍山市松柏机械制造厂
价格	.00/个
规格参数	类型:三辊卷板机 品牌:松柏 型号:20 × 2000
公司地址	博望区博望镇平桥开发区
联系电话	13855500133

产品详情

类型	三辊卷板机	品牌	松柏
型号	20 × 2000	主电机功率	15 (kw)
外形尺寸	4550 × 1400 × 1700 (mm)	卷板最大厚度	20 (mm)
卷板最大宽度	2000 (mm)	卷板速度	5 (m/min)
下辊直径	220 (mm)	满载卷制最小直径	750 (mm)
动力类型	机械传动	控制形式	人工
布局形式	卧式	作用对象材质	金属
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

马鞍山市松柏机械制造厂主要生产折弯机、剪板机、开平机、卷平机、冲床及刃模具等产品,专业为航空、轻工、冶金、化工、建筑、汽车、电力、装潢等行业提供所需要的专业机械和成套设备。公司始终遵循“以市场为导向,以质量求生存,品种求发展,以服务求信誉”的经营理念,使企业得到长足的发展,赢得了广大客户的充分依赖和一致好评,多次被评为“重合同、守信用”企业。

在目前卷板机品牌众多的情况下,消费者在选择卷板机时请您一定慎重,俗话说“货比三家,不上当”,顾客的眼睛是杆秤。在选择卷板机时,我们建议消费者多看多比。作为生产专用的卷板机,往往要用上好几年甚至十多年,如果选购不当,反而带来不必要的麻烦,甚至造成不必要的损失,因此就如何选购卷板机提供如下参考意见: 选购时首先见下表,可对各种卷板机的特点有一个初步的概念。 1、机械对称卷板机 特点:结构简单、重量轻、易于制造维修、投资少。两侧辊可以作得很近,成形较准确,但剩余直边大。该机缺点是板材端部需借助其它设备进行预弯。适用范围与条件:配预弯设备或不要求弯边的各种卷板工作,用一般对称式;要求弯边的卷板工作可用带弯边垫板的对称式。 2、液压式三辊对称式卷板机 特点:大型三辊对称式卷板机选用该机型较好。适用范围与条件:配预弯设备或不要求弯边的各种卷板工作,用一般对称式;要求弯边的卷板工作可用带弯边垫板的对称式。 3、四辊卷板机 特点:四辊卷板机是功能最全、效率和精度最高的卷板设备。与对称上调三辊相比具有预弯功能,与弧线下调和水平下调相比剩余直边小,卷板精度高的优点。并可以对金属板材进行一定的整形

和校平工作，有直接予弯、省时、省料之功效，是当代较为理想的大中型卷板设备。适用范围与条件：重型工件卷制及自动化水平和技术水平较高的场合。4、上辊万能式卷板机 特点：

a、高精度的端部预弯能够自由设定直边长度，上辊直接加压预弯，能够完成高精度的端部预弯。 b、nc 控制，高的生产效率 卷制制品工艺参数 nc 化，操作简单，效率大幅度提高。 c、制品精度超群 上辊呈鼓形状，下辊的下部有托辊配合调节，边续弯曲，比薄板到厚板这要广泛的范围内能够

卷制理想的制品。 d、作业的安全 两下辊固定，上辊上下，左右移动，工件不随工作辊移动，作为者安全。 e、整体式结构，基础简单，移动方便

设备采用整体式底盘，毋需地脚螺栓，基础简单，移动作为场所方便。

f、不同的用途，相应的控制方法，根据用途，有以下控制方法： t n c (上 n c)：

多品种，少量生产用； t & b n c (上，下 n c)：少品种，大量生产用。 g、丰富的弯曲形状具有卷制 o 型、 u 型、多段 r、辅助锥筒装置，可以卷制一定范围的锥筒。 o 型弯曲：后方

弯曲方式 u 型弯曲：前方弯曲方式 多段 r 弯曲：组合式方式 适用范围与条件：

中型与重型卷板机较理想的

机型 5、船用三辊对称式卷板机 特点：该机结构型式为三辊对称式，上辊在两下辊中央对称位置作垂直升降运动，通过液压缸内的液压油作用于活塞杆而获得，为液压传动；两下辊作旋转运动，通过减速机的输出齿轮与下辊齿轮啮合，为卷制板材提供扭矩；在两下辊下部设有多个托辊，以提高下辊的刚度，并可进行垂直调节；在上辊的上部设有刚性大梁，在大梁与上辊之间设有多个托辊，以提高上辊的刚度；适用于超宽圆弧形零件的卷制 6、弧线下调卷板机

特点：该机仿德国技术，操作方便，效率搞，全液压驱动，技术含量搞，适用于精度高的筒体。 7

、三辊非对称卷板机 特点：在该机是可以卷制小直径的筒体，端部可以在该机上一次成型。