

# 马鞍山市松柏机械制造厂直供卷烟窗用三辊卷板机

产品名称	马鞍山市松柏机械制造厂直供卷烟窗用三辊卷板机
公司名称	马鞍山市松柏机械制造厂
价格	.00/个
规格参数	类型:三辊卷板机 品牌:松柏 型号:8 × 2000
公司地址	博望区博望镇平桥开发区
联系电话	13855500133

## 产品详情

类型	三辊卷板机	品牌	松柏
型号	8 × 2000	主电机功率	5 ( kw )
外形尺寸	3100 ( mm )	卷板最大厚度	700 ( mm )
卷板最大宽度	910 ( mm )	卷板速度	4 ( m/min )
下辊直径	165 ( mm )	满载卷制最小直径	500 ( mm )
动力类型	电动	控制形式	人工
布局形式	卧式	作用对象材质	金属
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

安徽松柏机械制造厂是国家机械工业，重点生产剪、折，卷机床的重点企业之一。公司生产的q11、qh11 d、qc12y、qc12k系列剪板机和wc67y、wc67k系列液压数控折弯机畅销全国，远销欧美、中东、南非、东南亚等三十多个国家和地区，出口总值超过千万元。公司为充分发挥与华中科技大学在科技、人才、信息及产业方面的优势，推动数字化制造技术的应用和相关的产品开发创新，共同成立“数字化制造技术研发中心”，建立了产学研基地。公司产品均获得国家出口产品质量许可证，并获国家外经贸委授予的进出口自营权，荣获iso9000质量体系认证证书。公司质量方针：“以先进的技术、科学的管理、优良的产品。

在目前卷板机品牌众多的情况下，消费者在选择卷板机时请您一定慎重，俗话说“货比三家，不上当”，顾客的眼睛是杆秤。在选择卷板机时，我们建议消费者多看多比。作为生产专用的卷板机，往往要用上好几年甚至十多年，如果选购不当，反而带来不必要的麻烦，甚至造成不必要的损失，因此就如何选购卷板机提供如下参考意见：选购时首先见下表，可对各种卷板机的特点有一个初步的概念。 1、机械对称卷板机 特点:结构简单、重量轻、易于制造维修、投资少。两侧辊可以作得很近,成形较准确,但剩余直边大。该机缺点是板材端部需借助其它设备进行预弯。适用范围与条件:配预弯设备或不要求弯边的各种卷板工作,用一般对称式;要求弯边的卷板工作可用带弯边垫板的对称式。 2、液压式三辊对称式卷板机 特点:大型三辊对称式卷板机选用该机型较好。适用范围与条件:配预弯设备

或不要求弯边的各种卷板工作，用一般对称式；要求弯边的卷板工作可用带弯边垫板的对称式。3、四辊卷板机 特点:四辊卷板机是功能最全、效率和精度最高的卷板设备。与对称上调三辊相比具有预弯功能，与弧线下调和水平下调相比剩余直边小，卷板精度高的优点。并可以对金属板材进行一定的整形和校平工作，有直接予弯、省时、省料之功效，是当代较为理想的大中型卷板设备。适用范围与条件：重型工件卷制及自动化水平和技术水平较高的场合。4、上辊万能式卷板机 特点:

a、高精度的端部预弯能够自由设定直边长度，上辊直接加压预弯，能够完成高精度的端部预弯。 b、nc控制，高的生产效率 卷制制品工艺参数nc化，操作简单，效率大幅度提高。 c、制品精度超群 上辊呈鼓形状，下辊的下部有托辊配合调节，边续弯曲，比薄板到厚板这要广泛的范围内能够

卷制理想的制品。 d、作业的安全 两下辊固定，上辊上下，左右移动，工件不随工作辊移动，作为者安全。 e、整体式结构，基础简单，移动方便

设备采用整体式底盘，毋需地脚螺栓，基础简单，移动作为场所方便。

f、不同的用途，相应的控制方法，根据用途，有以下控制方法： t n c (上 n c) :

多品种，少量生产用； t & b n c (上，下 n c) : 少品种，大量生产用。 g、丰富的弯曲形状具有卷制 o 型、 u 型、多段 r、辅助锥筒装置，可以卷制一定范围的锥筒。 o 型弯曲：后方

弯曲方式 u 型弯曲：前方弯曲方式 多段 r 弯曲：组合式方式 适用范围与条件:

中型与重型卷板机较理想的

机型 5、船用三辊对称式卷板机 特点:该机结构型式为三辊对称式，上辊在两下辊中央对称位置作垂直升降运动，通过液压缸内的液压油作用于活塞杆而获得，为液压传动；两下辊作旋转运动，通过减速机的输出齿轮与下辊齿轮啮合，为卷制板材提供扭矩；在两下辊下部设有托辊，以提高下辊的刚度，并可进行垂直调节；在上辊的上部设有刚性大梁，在大梁与上辊之间设有托辊，以提高上辊的刚度；适用于超宽圆弧形零件的卷制 6、弧线下调卷板机

特点:该机仿德国技术,操作方便,效率搞.全液压驱动,技术含量搞.适用于精度高的筒体。 7

、三辊非对称卷板机 特点:在该机是可以卷制小直径的筒体,端部可以在该机上一次成型.