

二次淬火钢砂

产品名称	二次淬火钢砂
公司名称	济南格鲁特金属磨料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南天桥区丁庄工业园102号
联系电话	0531-68805412 18853182526

产品详情

钢砂生产执行标准：

我们严格按国标“gb/t18838.3 - 2008 高碳铸钢砂”、美国铸钢协会“sfsa20-66铸钢磨料标准”、美国汽车工程师协会“sae j1993铸钢砂标准”，中华人民共和国黑色冶金行业“yb/t5150-1993铸钢砂标准”、美国军标“mil-s-851c清理及强化用金属类钢砂及钢丸”及国际标准化组织“iso11124-3高碳铸钢丸铸钢砂标准”来生产。

钢砂主要技术指标：

名称		(钢砂) 铸钢砂
化学成分	碳 (c)	0.70~1.20%
	锰 (mn)	0.35~1.20%
	硅 (si)	0.40~1.20%
	硫 (s)	0.05%
	磷 (p)	0.05%

平均硬度 (500g荷载下测定)	gp钢砂：42~50hrc (399~509hv) gl钢砂：56~60hrc (620~713hv) gh钢砂：63~66hrc (759~889hv)
硬度偏差	最大偏差范围为±3.0hrc或者±40hv
金相组织	均匀的回火马氏体或回火屈氏体+弥散分布碳化物
最小密度 (酒精置换法测定)	7.4g/cm ³

钢砂的应用范围：

- 1、清理：抛丸清理、喷丸清理、压铸件清理、铸件抛丸清理、锻件抛丸清理、锻件喷丸清理铸件清砂、钢板清理、钢材清理、钢板清理、h型钢清理、钢结构清理。
- 2、除锈：抛丸除锈、喷丸除锈、铸件除锈、锻件除锈、钢板除锈、锻件除氧化皮、钢材除锈、h型钢除锈、钢结构除锈、喷砂除锈、钢板除锈、喷砂房二次喷砂除锈、喷砂房二次喷砂清理。
- 3、强化：抛丸强化、热处理件喷丸强化、齿轮喷丸强化。
- 4、喷丸：型钢喷丸、型钢喷砂、船板抛丸、钢板喷丸、钢材喷丸。
- 5、抛丸：钢板抛丸、钢材抛丸、型钢抛丸。 6、打砂：打砂处理。 7、钢砂预处理：涂装前处理、涂装预处理、表面预处理、船板预处理、型钢预处理、钢材预处理、钢板预处理、钢结构前处理。

不同硬度钢砂：

- 1、gp钢砂：此种磨料新制成时，是尖棱状的，使用过程中棱角很快就被磨圆，特别适合于钢材表面去除氧化皮预处理作业。
- 2、gl钢砂：尽管此类钢砂的硬度比gp钢砂要高一些，但在喷砂过程中仍会失去棱角，特别适合于钢材表面去除氧化皮预处理作业。
- 3、gh钢砂：此类钢砂硬度很高，在喷砂作业中会始终保持棱角，对形成规则的，发毛的表面特别有效。gh钢砂用于喷丸机作业时，应考虑施工要求优先于

价格因素の場合（如冷轧厂的轧辊处理）。此钢砂主要用于压缩空气喷丸设备。

钢砂的适用设备：

钢砂主要适用于喷砂房、主要适用于滚筒式、链式、吊钩式、履带式、通过式、转台式、积放式、步进式、台车式抛丸机（抛丸器）、抛丸清理机、抛丸清理设备、喷丸机、喷抛丸、喷丸设备、喷砂机、喷砂设备、除锈设备，钢材预处理生产线、钢板预处理生产线、钢结构预处理生产线、砂房中的设备。滚筒式抛丸清理机、钢（橡胶）履带式抛丸清理机、台车式抛丸清理机、转台式抛丸（强化）清理机、吊链双行程、步进、积放清理机、吊钩式抛（喷）丸清理机、辊道式抛丸清理机及钢板预处理线、台车式抛（喷）丸落砂清理机、钢瓶及钢管内外壁清理机、板簧、圆簧、曲轴、连杆抛丸强化机、铝合金、锌合金、不锈钢专用砂面机、缸体（缸盖）专用双工位鼠笼式清理机、工程机械、汽车、摩托车等行业部件专用清理机、船用锚链清理机、碳棒表面清理机、型钢、构件清理机、整车抛丸清理机、吊钩台车组合式抛丸清理机、钢带抛丸强化机、吊链转盘式抛丸清理机、钢板立式抛丸清理机、网带式清理机、盘圆抛丸清理机、瓷瓦抛丸清理机、吊钩摆动式抛丸清理机等设备。