

隧道式烘干机

产品名称	隧道式烘干机
公司名称	东莞市虎门宏力丝网印刷器材厂
价格	.00/台
规格参数	品牌:宏力 型号:非标定做
公司地址	广东省东莞市寮步镇小坑工业园区（第六高级中学斜对面）
联系电话	0769-33351550 15916816809

产品详情

东莞宏力丝网印刷器材有限公司是一家专业制造丝印、移印、印花、烘干等机械，15年老牌实业公司。公司集开发、生产、经营于一体化。在行业内享有盛誉，产品行销国内二十多个省市、自治区，出口美国、韩国、澳大利亚、港澳台、中东等国家和地区，深受客户信赖

隧道式烘干机采用热风循环方式，炉内温度均匀，升温快，加热方式分热风循环和远红外加热式两种，节省能源，已广泛应用于五金产品和塑胶产品脱水烘干，烤漆烘干，家私木器、五金金属业、电镀业、电子业、包装业、皮具业、印刷业、塑胶业、食品业的烘焙、干燥热处理、定型等。具体制作规格依照客户要求及实用产品设计。

隧道式烤炉规格要求及配置：

(1) 隧道炉外形尺寸：分为上料区——烘干区——冷却区——下料区，具体长度可按需订做。

(2) 隧道炉烘干部分可分多段炉腔，每段炉腔总长2米。内胆材质采用1.0mm厚镀锌板制作，设可调节档板，中间50-100mm厚高温硅酸隔热岩棉，网带底部配有高温隔热层。使炉体外部不烫手。顶部配有进气口和排气口阀门，可调节炉内排出空气流量，使产品快速蒸发水份。

(3) 隧道炉电器部分：

1、电源：380v/100a；

2、电机：三相五线制，爱德利变频器调速，配调速电机一台，功率另配减速箱一台，速度为0.3-5米/分钟任意可调；

3、独立的控制电箱。每段都配有电流显示表，可监控发热管，炉腔均采用双温控器控制（设有超温上限温控器，防止因主温控器失控而损坏其产品）；

- 4、独立的超温报警系统和多色指示灯,显示炉内的工作情况和故障，
- 5、温度室温至250 任意可调,功能有pid自整定微积分控制、自动恒温、超温断电报警、漏电保护、电机过载保护等功能
- 6、每段炉腔一台运风马达，每台0.37kw.配9寸运风风轮，循环运风,使炉内温度更加均匀；
- 7、炉腔内装有远红外石英发热管，均匀分布在配在炉腔内部,底部配有隔热层，使炉外温度不烫手(温度在50度以下)，炉腔配独立的控制电箱和温控系统.方便设置不同的温度.前后设有紧急停机按钮.确保安全。

售后服务：广东省内送货上门,保修一年，永久维护，保修期内设备配件均免费更换。机械设备如有问题，本公司3小时内为你提供解决方案。

如有其他疑问请咨询我们的专业售后团队！欢迎随时到本公司参观或来电/qq：咨询:159 168 168 09/ qq:311 9 468 727我们会倾情为你解答。