

广州大理石翻新养护专业公司助您2015辉煌腾达

产品名称	广州大理石翻新养护专业公司助您2015辉煌腾达
公司名称	广州佳洁士环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市天河区珠江新城名门大厦604房
联系电话	020-29133056 18011760303

产品详情

大理石常见养护流程

大理石使用范围广泛，使用量大，占石材使用的比重比较高。由于大理石的特殊性质，属于多孔石材，比较容易吸收水分，从而也就容易产生病变。因此，掌握大理石的养护方法很重要。

大理石以其自然质朴的纹理，鲜艳亮丽的色泽，被广泛应用于建筑内饰墙面，由于大理石材质比较疏松，质地较软，其吸水率相对比较高。在加工、运输安装过程中容易出现各种污染和翘曲变形，易失光等现象的发生，影响了装饰效果，所以对大理石的护理也是石材护理行业的必修课。要对大理石饰面的状况进行对比分析，护理的方法可分为：

1：翻新研磨处理。2：局部落差处理。3：清洗防护处理。4：结晶抛光处理。5:无缝填补处理等。

下面我们先谈谈翻新研磨处理、结晶抛光处理的施工工艺：

首先在翻新打磨前先勾缝，然后做防水，再做填缝，目的是使到石材尽可能少吸水，达到降低石材吸水率，（因为翻新打磨使用的水，被石材吸收后，下面水泥又很快被吸入这水分，而水被水泥吸收后是非

常困难清除，造成后续石材的不干，出现的病变如：水斑、返碱、白华、返黄等问题。) 条件允许的情况下最好800#后再做一次防水。

1、粗磨：在研磨前先沟缝再做防水，然后填缝。待防水效果出来后，使用50#、150#、300#干磨。300#后喷水研磨，300#、500#使用金钢石树脂硬磨块（粗磨不要使用软水磨片进行研磨，容易出现波浪，影响平整度）粗磨给水量记住不能太多，最好使用喷洒的方法，每道磨片磨完用拖把拖干净，要彻底吸干水，检查剪口研磨留下的深划道是否用50#磨片磨掉，以此类推，机器走井字研磨，粗磨占整体研磨45%时间，是确保工程竣工质量验收的关键环节。

2、细磨：800#后研磨前先再做防水，等防水效果出来后，使用1000#、2000#金钢石树脂软水磨片，细磨占整体研35%时间，细磨到2000#后光泽度可达50度。

3、精磨：研磨前石材必须有70%的干燥，先用天然石材填封剂（离子水a10）作前处理，使到石材在填补疏松同时也强化了材质。然后使用2000#--3000#金钢石树脂软水磨片喷洒a2研磨、磨干、然后继续干磨出光亮来，这过程是对石材进行填封及离子交换，精磨占整体研磨20%时间，精磨后光泽度提升很高，大理石表面密度提高了，为抛光剂（no2+q5镜面修复剂）打下坚实的基础，增强了抛光材料的附着力。

4、抛光：抛光石材必须是彻底干燥的，（干燥方法：使用移动干燥箱进行干燥，干燥器功率在4800瓦左右是最为适合。）使用晶面机功率2hp以上(1500—1800瓦)，转速175---210转/分钟，重量45-70公斤晶面机、使用兽毛含量70%的兽毛垫、3m垫、纳米垫、等均可使用，配合大理石镜面复颜霜no2、2x镜面锁亮导入乳q5进行抛光研磨，抛光后大理石表面光泽度可达最少，90—100度以上。

5、遇到比较难以做透亮的石材，如爵士白、树脂类的人造石、玉石，假如在做完上述方法仍然不够水亮，那么就再喷洒一次a2用3000#磨至干，然后继续干磨出光亮来，再重复用纳米垫、配合大理石镜面复颜霜no2、2x镜面锁亮导入乳q5进行抛光研磨，纳米无机高分子共聚物形成结晶层、呈玻璃质状、水亮的效果就一定能出来了。具有较高的硬度、耐磨度、透明度、抗污、防滑等作用。

联系方式：

公司名称：广州佳洁士环保科技有限公司

热线电话：020-29133056

下单专线：18011760303

业务qq：986356488

邮箱：986356488@qq.com

公司网址：www.jjsclean.com

总公司地址：广州市天河区珠江新城华穗路174号星辰大厦1604室