

# 汽车电动燃油泵支架总成生产装配线

产品名称	汽车电动燃油泵支架总成生产装配线
公司名称	合肥研泰自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市瑶海工业区
联系电话	0138-66101901 13866101901

## 产品详情

产品总成装配主要包括：装配油泵端尼龙出油管；装配滤油器及滤油器定位卡圈；装配油泵端兰黑线组件及法兰端尼龙出油管；装配支撑杆；装配底托及橡胶密封垫；管接头气密性检测及接插静电圈插片；装配油位器及法兰盘端兰黑线；扎紧线束、装配密封垫；油位器性能检测、低压性能检测；人工检漏及贴条形码等工作。该生产线主要是用来完成xxx电动燃油泵及支架总成的装配及装配过程中的各种必要的性能及装配的正确性的检测，该生产线满足上述产品的装配检测要求。

本生产线由具有柔性工装组合功能的装配专机和简易无动力物流输送线体组成，生产线体的占地空间紧凑，布局合理，线体生产可以整体联动工作，也可以在人工缺少时，单工位独立、顺序地完成装配工作。

本生产线具有以下优势：

- 1、  
生产线为半自动装配专机，每个工位大致安排1名操作人员进行装配，装配节拍为11秒，小于现有生产线的装配时间，从而提高人员利用率和装配效率，装配支撑杆工位实现了自动上料自动装配的动作。
- 2、  
线体上的各工位专机具有定位准确、动作到位检测的功能，保证产品装配的合格率。
- 3、  
班产出率高，各工位专机各自独立控制动作，又按线体统一的装配节拍进行有序的工作，可以在满足人工上料的速度下半自动装配，让装配、检测的时间穿插在动作过程中，提高了生产效率。

4、

工位数量少，减少了装配人员，实现设备代替操作人员的工艺水平提升，用设备降低了人为操作失误率

。

5、

生产线中复杂装配工位尽量提供自动化装配程度，使操作更加容易、降低劳动强度。

6

、在装配专机的关键位置装有传感器、可以检测是否零件放置正确、是否漏装零件、是否装配到位等装配、防错和检测功能。