

# 直线滑台FA135TS同步带滑台单轴机械手

产品名称	直线滑台FA135TS同步带滑台单轴机械手
公司名称	上海泮安机械有限公司
价格	3222.00/套
规格参数	品牌:FA-robot 型号:FA135TS 重复定位精度: ± 0.1mm
公司地址	上海市松江区泗泾镇陈泾路600号2栋101
联系电话	021-57680410 15821989772

## 产品详情

因品种规格繁多且行程等要求不一，所标非一口价！如有需要请直接来电咨询具体价格、交期或技术问题咨询！

电话：15821989772

网址：<http://shop102422869.taobao.com>

1.品牌：fa-robot

可提供pdf/cad/dxf/3d图纸

2.fa-robot系列单轴机械手的产品特性：

- (1) 标准品采用全球前三大品牌台湾 tbi hiwin 之传动件
- (2) 滚珠轴承皆采用日本进口之轴承
- (3) 螺杆传动系列固定端全数采用滚珠螺杆专用之固定座
- (4) 可配合客户做客制化机型，满足客户需求

### 3.fa-robot系列单轴机械手的配置：

- (1) 原装台湾hiwin直线导轨
- (2) 台湾进口原装tbi滚珠丝
- (3) 原装日本nsk轴承
- (4) 日本欧姆龙光电开关，开关数据线
- (5) 电机座
- (6) 可根据客户指定配件品牌装配出货

### 4.fa-robot系列单轴机械手的订购型号用语说明：

滑台本体宽度

例如75mm,95mm,135mm,150mm.....

螺距指定

例如：5mm,10mm,16mm,20mm.....

有效行程

例如：100mm,150mm,200mm.....

负载，速度

最大载重值？kg，最快速度？mm/s

重复定位精度

$\pm 0.04\text{mm}$ ,  $\pm 0.02\text{mm}$ ,  $\pm 0.01\text{mm}$ .....

刹车

水平安装：无刹车 垂直安装：带刹车

电机品牌及型号（客户自行购买）

步进电机（雷塞，安川.....），伺服电机（上银，台达，松下，三菱.....）

电机安装方式

内置，直接外接，侧装.....

5.fa-robot系列单轴机械手的应用范例文字说明：

范例

原理

1.喷漆作业

利用线性模组可精确定位且稳定运转之特性

2.ccd影像视觉检测装置

利用线性滑台模组高定位精度及告诉运转稳定度之特性，可用来执行外观之aoi检查

3.表面处理

利用滑台可等速且稳定之移动特性，可将工件挂于滑台上浸入溶剂内，可顺利执行表面处理之作业

4.pcb基板喷字

利用滑台可等速且稳定之移动特性，可将基板固定于滑台移动座上来执行喷字作业

5.pcb电路板切割作业

利用滑台可等速且稳定之移动特性，搭配切刀机构来执行裁切之作业

6.部品组立作业

利用伺服滑台可多点定位及定位准确之特性，可顺利执行零件组立作业

7.生产线搬运作业

利用模组高负荷及可告诉运转之特性，可用来执行输送带上之物品搬运作业

8.包装整列作业

利用单轴机器人高定位精度之特性，可用在输送带上做整列之动作

9.大型物品取放作业

利用机器人高负荷及高定位精准之特性，可用来取代人工执行大型物品搬运作业

10.工具机加工取放作业

利用线性模组高定位精度及高速运转稳定度之特性，可搭配工具机来执行加工件上下料之取放机构

## 11.ic打印工作

利用滑台可等速且等距移动之特性，来执行雷射打印之作业

## 12.ic取放整列

利用线性模组可精确移动之特性，使用两轴连接之模组滑台，搭配夹具或吸盘可组立成取放机构

## 13.自动焊锡作业

利用伺服滑台高定位精度及高稳定度之特性，可执行复杂之电路板零件的焊锡作业

## 14.大型lcd玻璃基板涂胶设备

使用龙门连接之设计方式，将胶枪固定于z轴上即可用来使用高速涂胶之作业

## 15.绕线机装置

利用滑台可高精度准确移动及定速运转之特性

## 6.fa-robot系列单轴机械手的使用说明

### 一、保养方法：

(一) 本公司滑台出货前，在动态及静态方面均采取严格品质管制，确保客户使用上的精度及顺畅。

(二) 客户于滑台正常使用二个月后，进行第一次保养，以后采每月保养一次，确保滑台之顺畅。

(三) 保养所使用润滑油规格

1.滚珠螺杆保养油为一般市售润滑油，粘度建议为30-40cst的润滑油。

2.线性滑轨保养油为一般市售润滑油，粘度建议为30-150cst的润滑油。

3.无尘系列保养油为无尘专用润滑油。

(四) 每月保养时可同时检查sensor的检知光电区是否有异物或灰尘，如果有，可以用干式无尘布擦拭。

### 二、伺服定位滑台简易维修：

伺服定位滑台简易维修异常原因

排除方法

## 1.电源投入时产生异音

(a) 调整伺服驱动器内参数“机械共振抑制”数值

(b) 调整伺服驱动器内参数“自动调谐”数值

## 2.马达运转时产生异音

(a) 调整伺服驱动器内参数“机械共振抑制”数值

(b) 调整伺服驱动器内参数“自动调谐”数值

(c) 检查马达刹车是否释放

(d) 检查机构是否因搬运碰撞产生变形

## 3.马达运转时滑台不顺畅

(a) 检查马达刹车是否释放

(b) 将马达与伺服定位滑台分离，用手推移动座，判断问题点原因

(c) 检查联轴器固定螺丝是否松动

(d) 检查伺服滑台移动区是否有异物掉落

## 4.伺服定位滑台行走距离与实际距离不一样

(a) 检查输入行走数值是否正确

(b) 检查导程输入数值是否正确

## 5.马达运转on，滑台没有移动

(a) 检查马达刹车是否释放

(b) 检查联轴器固定螺丝是否松动

(c) 将马达与伺服定位滑台分离，判断问题点原因