

一体化制衣印染污水处理设备HY-PD效果好

产品名称	一体化制衣印染污水处理设备HY-PD效果好
公司名称	河南环源环保设备有限责任公司
价格	35000.00/台
规格参数	品牌:环源 型号:HY-PD25 外形尺寸:2.0 × 2.0 × 7.0m
公司地址	郑州市中原区须水工贸园珠江路2号
联系电话	0371-63768188 18538585830

产品详情

一体化制衣印染污水处理设备hy-pd25、效果好：（张女士：18538585830）

一体化制衣印染污水处理设备参数：

- 1、臭氧用量： 3g/h
- 2、曝气机功率： 1.5 k.w
- 3、空气量： 1.53 m3/min
- 4、贮气罐容积: 1.5 m3
- 5、流量计规格： 2.0 m3/h
- 6、水泵功率： 1.1 k.w
- 7、进水管： 40 mm
- 8、出水管： 100 mm
- 9、外形尺寸：2.5 × 2.5 × 8.0m

10、材质： 碳钢

11、风压： 24.5 kpa

12、风量： 1.53 m³ /min

13、水泵流量： 8 m³ /h

14、水泵扬程： 15 m

15、设备重量： 3~6 吨

一体化制衣印染污水来源：

印染废水的水质复杂，污染物按来源可分为两类：一类来自纤维原料本身的夹带物；另一类是加工过程中所用的浆料、油剂、染料、化学助剂等。目前用于印染废水处理的主要方法有物化法、生化法、化学法以及几种工艺结合的处理方法，而废水处理中的预处理主要是为了改善废水水质，去除悬浮物及可直接沉降的杂质，调节废水水质及水量、降低废水温度等，提高废水处理的整体效果，确保整个处理系统的稳定性，因此预处理在印染废水处理中具有极其重要的地位。

一体化制衣印染污水水质特点：

染色过程中产生的污水量较少，有机污染物浓度也较低，印花污水量较少，浓度较高。印染混合污水来源于染色工艺中的各个环节使得水质含活性染料污水，色度高，难脱色；水质复杂，有机物含量高，耗氧量大，悬浮物多；受原料、季节、市场需求等变化的影响，使水质水量变化很大。

一体化制衣印染污水处理工艺：

印染污水——格栅——曝气调节池——水解酸化池——一级接触氧化池——二级接触氧池——二沉池——脱色池——达标排放

格栅：去除污水中颗粒较大的固体悬浮颗粒物

曝气调节池：

用于调节水质水量，通过加药把水质调到中性即pH值6-9，池底加入曝气系统，可以去除部分溶解性有害气体。

水解酸化池：

在厌氧微生物的作用下，将污水中大分子有机物分解为小分子有机物，提高污水的可生化性，方便后续

生化处理。去除30%的cod，悬浮物去除20%，色度去除80%。

两级接触氧化池：

在好氧微生物的作用下，将污水中有机物去除，达到水质净化的目的。通过两级接触氧化cod去除率达70%左右，色度去除率达20%，悬浮物去除率达30%左右，

沉淀池：

接触氧化池出水含有大量活性污泥，在沉淀池进行泥水分离，净化水质，部分污泥回流至生化系统，剩余污泥由污泥泵抽入污泥干化池。

脱色池：

出水又是含有一定的颜色，加入脱色剂去除水中剩余的颜色，进一步净化水质，色度去除率达50%以上

污泥干化池：对系统产生污泥，进行干化处理

罗茨鼓风机：为系统提供所需气源（调节池、接触氧化池）

一体化制衣印染污水处理设备简介：

印染污水处理设备严格按照国家对各地区印染行业的污染物排放标准及其相关规定研发生产制作而成，经国家环保部门检验品质精良。配置优质处理模块、污水处理运行稳定、噪音低、色度去除率高，污染物去除效果好等各项环保指标均符合国家要求。锅炉安装方便快捷。外观造型新颖，色泽明快，优雅。整体布置紧凑，运输安装安全方便。

一体化制衣印染污水处理工程案例：

河南忠强卫生材料有限公司主要从事医用纱布的生产，在工艺生产的过程中产生大量的废水，厂区每天排放的工业废水量为300m³。其特点主要是偏碱性，ph大概为9.33，污水浅棕黄色，且生化性很差。这些有机废水排入水体要消耗大量的溶解氧，如不经治理直接排放，将会对环境造成污染。根据对污水水质的分析及出水要求，经对同类行业废水处理经验和多种处理工艺进行技术经济比较，废水经格栅拦截水中悬浮物质，至ph调整池，对ph进行调节，出水自流进入曝气调节池调节水量水质后，以水解酸化池、接触氧化池、沉淀、脱色为主体工艺，出水达到河南省地方标准《省辖海河流域水污染物排放标准》(db 41/777-2013)中表二水污染物排放限值。

一体化制衣印染污水处理设备售后服务：

河南环源环保科技有限公司售后服务承诺：

1.为客户提供产品安装指导和维护培训，污水处理设备保修期为一年（即污水处理设备投入运行后一年

内的时间为保修期)，保修期内为用户提供免费污水处理设备保修服务，保修期后根据用户需要，我们可提供长期的有偿生活污水处理设备保修业务以及技术指导工作；

2、建立客户档案，定期进行产品质量跟踪服务；

3、建立完善的售后服务，解决污水处理设备在运行过程中遇到的技术难题或其他问题；

4、接到客户故障电话后，2小时内给出应急方案，省内24小时（省外48小时）内人员抵达现场对故障进行处理。