

轻质隔墙板设备

产品名称	轻质隔墙板设备
公司名称	鑫泽新型建材设备厂
价格	10000.00/套
规格参数	品牌:鑫泽 型号:各种
公司地址	德州市宁津县时集经济开发区
联系电话	0534-2915028 18315890438

产品详情

操作简便、动作可靠、装备技术成熟稳定可靠

- 2、全液压动力，模体、端模液压开合，动力充足、耐久性强
- 3、自动调长，板材成型效果极佳
- 4、工艺稳定性好，大大消除了工人操作过程中的随机性
- 5、成组立模法生产，震动落料成型，采用机组流水工艺，墙板平整度好、尺寸准确度高
- 6、采用独特的搅拌工艺及成型工艺，可降低轻骨料混凝土的水灰比，提高墙板强度性能，降低墙板收缩值
- 7、结构刚度大，成型精度高、厚度准确、平整度好
- 8、连续张网式布网，布网准确方便，张紧度高，玻璃纤维网格布定位准确，保护层厚度均匀。
- 9、机动开模，合模，操作简单，效率高
- 10、塑管芯管，免冲刷，机械自动抽管（可选）、高效率
- 11、自动温控，自身电加热或自身蒸气加热，特殊养护装置（可选）自养护，养护脱模周期短，提升产能，不需另建养护窑，成本低，
- 12、工艺先进，先注料，后穿管；可降低水灰比，提高强度；无需另增外加剂；降低成本，减少动，避免离析及非匀质性，成品率高。
- 13、厚度，长度均可调，一机多用。（60、90、120、150、180、200均可定制生产）
- 14、适用范围广

轻质隔墙板设备的优越性：

依照泵送量我将其分为大、中、小三种，

1

采用发泡搅拌泵送系统。每小时的泵送量分别为6立方、10立方、20立方，不管选用那种，正式生产时，仅需要三名工人即可，其中两名工人完成发泡搅拌任务，一名工人手拿泵管向模具里灌注即可，这种生产方式可以大量节约用工人数量，提高生产效率。其脱模方式采用一次性整体脱模

2

立模隔墙板设备系统主要每组可以一次性生产36块墙板。不到2小时的时间内就可以全部脱模完毕，其效率之高是可以想象的

轻质隔墙板设备的特点：

- 1) 独特的双凹槽工艺，很好的解决了牵绊安装产生的裂缝问题。
- 2) 产品精度高，平整度好。
- 3) 轻质隔墙板生产设备采用机械抽管，自动化程度高。
- 4) 塑料芯管免冲洗。
- 5) 一机多用，任何一套设备均可生产：grc隔墙板、增强石膏墙板机、前置混凝土隔墙板、加气钢丝网、粉煤灰泡沫水泥墙板、硅镁加气水泥隔墙板。
- 6) 该设备独立行走，液压开合模，电压采用48v电瓶，不适用工业用电，保证生产的安全。
- 7) 设备可选装电加热和蒸养房加热，出模效率高