

# 黑色耐环境开裂低密度聚乙烯护套料,电缆料

产品名称	黑色耐环境开裂低密度聚乙烯护套料,电缆料
公司名称	濮阳市义达塑料化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	牌号:龙源 厂家(产地):濮阳市义达塑料化工有限公司 用途级别:电线电缆料
公司地址	市胜利路西段路北(乙烯厂区对面)
联系电话	86 0393 4431122 15083221055


## 二、性能典型值

项目	单位	测试方法	dh	ndh	ldh	gh	
熔体流动速率	g/10min	gb3682	0.5	1.0	0.4	0.4	
密度	g/cm <sup>3</sup>	gb1033	0.920~0.940	0.920~0.949	0.920~0.945	0.950~0.978	
拉伸强度	mpa	gb1040	13.0	13.0	14.0	20.0	
拉伸屈服强度	mpa	gb1040	--	--	--	16.0	
断裂伸长率	%	gb1040	500	500	600	650	
低温冲击脆化温度		gb5470	-76	-76	-76	-76	
耐环境应力开裂fo, h	h	gb2591.39	48	96	500	500	
氧化诱导期 (200 )	min	gb2591.37	30	30	30	30	
碳黑含量	%	gb2591.36	2.60 ± 0.25	2.60 ± 0.25	2.60 ± 0.25	2.60 ± 0.25	
碳黑分散性		gb/15065-94					
分散度	分	附录a	6	6	6	6	
吸收系数	--	附录b	400	400	400	400	
介电强度	kv/mm	gb1048	25	25	25	25	
体积电阻率	.m	gb1410	1 × 10 <sup>14</sup>	1 × 10 <sup>14</sup>	1 × 10 <sup>14</sup>	1 × 10 <sup>14</sup>	
介电常数	--	gb1049	2.8	2.8	2.8	2.75	
介质损耗正切	--	gb1049	--	--	--	0.005	

三、加工工艺：电线电缆用黑色聚乙烯电缆料，具有良好的加工性能，加工工艺温度范围宽，适用设备广，挤出速度快，制品表面光滑细腻。但要达到最佳效果，不同设备则需要确定不同的工艺参数（包括温度、滤网、螺杆转速和出线速度等），以下推荐的加工工艺参数，仅供参考。

1、黑色（高、中、低、线性低密度）聚乙烯护套料加工参考温度（l/d=25/1挤出机）：

1区 2区 3区 4区 5区 机颈 机头

140 160 170 180 190 190 200

2、温度控制要根据设备温控系统误差值、加工区段、挤出快慢等情况做适宜调整，用户可在各段参考温度的基础上正负调整10 来适应各种挤出速度和挤出表面。

3、可根据需要在挤出机机头加一层60或80目过滤网。

#### 四、 注意事项

1、使用前确保螺杆、机筒、加料斗彻底清理干净，加工过程中严禁带入水分及杂质。

2、成型时冷却水应均匀，稳静的注入水槽，防止水中产生气泡，吸附在电缆表面而产生麻坑。

3、建议：该产品如存放时间较长，在使用时最好烘干。烘干条件：温度75~80 ，时间为2小时。

#### 五、运输和储运

1、为了保证质量，该护套料包装为两层，内层为聚乙烯薄膜袋，外层为纸塑料袋，每袋净重25斤。

NSTÁ(æ`Å

2、该产品在储运时防止暴晒、高温、远离火源，储存在洁净、干燥、通风的库房中，储存温度10  
牌号 35 ，储存期自生产之日起一年。 厂家(产地) 濮阳市义达塑料化工有限公司

用途级别 电线电缆料

我公司生产的黑色（高、中、低、线性低密度）聚乙烯护套料，是以优质的聚乙烯、炭黑母料及加工助剂、抗氧剂加工而成。产品具有良好的加工工艺和挤出性能，挤出的线缆表面光滑、光亮、彻底解决了线性聚乙烯在加工时表面熔体破裂/鲨鱼皮状的缺陷。该料无论是技术指标还是加工性能在国内均属领先地位，产品符合gb/15065-94标准要求。

详细说明：

#### 一、产品代号和说明