

销售高性能糊盒胶 亿联 上光,复膜产品

产品名称	销售高性能糊盒胶 亿联 上光,复膜产品
公司名称	淮安市亿联塑胶厂
价格	16.00/公斤
规格参数	品牌:亿联 型号:BD-3 粘合材料:上光,复膜产品
公司地址	中国 江苏 淮安市 淮安市西安路
联系电话	86 0517 83703369/83572723 13852380369

产品详情

品牌	亿联	型号	BD-3
粘合材料	上光,复膜产品		

封口腔在使用及成品贮存中常出现的问题及原因分析

1. 粘合过程中易出现的问题：(1)刷胶量太厚导致压合后有胶水溢出，既影响了产品的美观，同时也易发生包装盒之间相互粘连。这种情况应适当降低涂胶量且涂胶后应晾置2—6分钟，待胶膜半透明后再粘合。(2)胶刷得太薄且晾置时间又太长从而导致粘合牢度差，有时还会出现根本不能粘合。此种情况出现时应仔细看使用说明书或向厂家咨询。(3)没有压榨或者压力太小而导致粘合后的产品自动弹开，这种情况主要是针对挺度较大的产品，由于粘合后两被粘面没有充分的接触一定要压榨至少半小时。因许多胶帖剂都是接触型胶粘，故必须使两被粘面有效压合，在单位时间内，如初粘力小于产品自身弹力，产品就会弹开，所以一般产品都要求有半小时的压榨时间。(4)有些厂家为了节约用复膜胶与乳白胶混用来粘盒，或者用大量的水去稀释封口胶，从而导致粘接牢度不够，以及在膜上的附着性很差。这种情况是很危险的，也是严重违反粘合原理及工艺的，希望各封口胶用户一定不要盲目用胶，以免造成更大的损失。

2. 粘合好的产品贮存过程中出现的问题：(1)包装盒在寒冬出现脱胶现象。主要是因为有些封口胶的耐低温性能不好，在5℃以下封口胶表面失去活性导致粘接力下降或消失。(2)炎热的夏天粘好的包装盒在库房或运输车箱中出现弹开脱胶。主要是因为该封口胶的耐高温性能不好，在50-60℃的温度下出现胶层变软，强度变小从而导致包装盒脱胶。(3)包装盒在粘好的初期(半月内)粘接效果很好，而随着时间的延长出现包装盒脱胶现象。主要是因为该封口腔本身的持粘性能差，多数是封口胶中加入了一些增塑剂，随着时间的延长增塑剂向纸基迁移从而导致胶层变硬、发脆以至产品脱胶。另一方面是因为封口胶中含有大量的不饱和键，导致产品的耐老化性能不好出现贮存期延长胶膜变脆，产品脱胶。(4)库房很潮湿，长时间贮存在其中不但产品的湿度超标而且产品出现脱胶。主要是因为产品吸收水份，而封胶本身的耐水性能又不好，从而导致胶层变软产生脱层。