

北京冀工精密量具公司生产加工维修装配平板平台

产品名称	北京冀工精密量具公司生产加工维修装配平板平台
公司名称	北京冀工精密量具有限公司
价格	4000.00/吨
规格参数	品牌:北京冀工精密量具 型号:客户自定
公司地址	中国北京通州区北京市通州区永乐经济开发区永开路1号-307号
联系电话	010-57029168 13581754416

产品详情

装配平板也叫做装配平台、钳工装配平台、铸铁装配平台，主要应用于动力机械设备的装配及调试固定工件，表面带有t形槽，可以固定动力机械设备，要求较大的装配平台，可以拼装使用。

装配平板/装配平台材质为高强度铸铁ht200-300，工作面硬度为hb170-240，经过两次人工处理（人工退火600度-700度和自然时效2-3年）使得该产品的精度稳定，耐磨性能好。

装配平板/装配平台技术要求：

- 1、装配平板/装配平台工作面不得有严重影响外观和使用性能的砂孔、气孔、裂纹、夹渣、缩松、划痕、碰伤、锈点等缺陷。
- 2、装配平板/装配平台的铸造表面应清除型砂且平整，涂漆牢固。
- 3、精度登记为0级-3级的平板工作面上，直径小于15mm的砂孔允许用相同材料堵塞，其硬度应小于周围材料的硬度。工作面堵塞的砂孔应不多于4个，且砂孔之间的间距应不小于80mm。
- 4、装配平板/装配平台应采用优质细密的灰口铸铁或合金等材料制造，其工作面硬度应为170-220hb。
- 5、装配平板/装配平台工作面通常应采用刮削工艺。对采用刮削加工的3级平板工作面，其表面粗糙度ra的最大允许值为5um。
- 6、平面度公差见表2的规定。
- 7、采用刮削工艺应进行涂色对研检验。

装配平板/装配平台主要用途：

装配平板/装配平台广泛应用于机械加工，工具车间，机(检)修车间，大型设备底座，计量及精密加工度的检验，测量和研磨，具有精确的测量水准，检验工件的平面度，平直度以及角度的公差值检测等。

装配平板/装配平台生产工艺流程：

- 1、装配平板/装配平台毛坯：按技术要求制图纸、按图纸制作木型、配料、造型、烘干、浇铸、落沙、清理、检验毛坯的各部位；
- 2、装配平板/装配平台机械加工：外观检验并划线、在机床上工件、加工、检验、回火；
- 3、装配平板/装配平台上机床、按图纸要求加工、送检验科检验；
- 4、装配平板/装配平台的外观处理、喷漆、包装、入库。

我公司专业生产制造铸铁平板、铆焊平板、装配平板、焊接平板、圆形平板、检验平板、基础平板、划线平板、钳工平台、单围普通平板、t型槽平板、三坐标平台、测量平板、压砂平板、刮研平板、研磨平板、落地镗床工作台。

北京冀工精密量具有限公司有着健全的产品售后技术服务体系，在产品售后服务上有严格的措施和雄厚的技术力量，能保证产品到哪里，服务队伍就到哪里。以最大可能的满足用户对产品技术服务方面的各种要求。而且我厂还在全国各地建立了强大的销售网络和办事处，这样为用户及时处理产品使用中的问题奠定了坚实的基础。