

绞合线穿套管机

产品名称	绞合线穿套管机
公司名称	东莞市慧越自动化设备科技有限公司
价格	4500.00/台
规格参数	品牌:慧越科技 型号:HY-R20 符合线径:0.1-1.0mm
公司地址	东莞市虎门镇怀德新村新区七巷五号
联系电话	0769-89870552 0150-16888545

产品详情

慧越科技服务宗旨：提高客户生产效率、减少客户人工成本支出、减少客户产品不良率是公司的经营目标。（备注：我司的自动套管机适合任何品牌cnc绕线机，直接安装就可以使用，非常方便，你需要的穿管方式我们都为您完成）绞合线穿套管机简介 自动穿套管机在现有的cnc绕

线机上加装穿套管机构用于生产和采用现行生产方式的对比,机构会利用绕线人员将铜线头缠于pin脚和上下料的这个时段全自动将套管切断至指定长度，并将铜线头自动穿好套管待用，人工在引导拉动铜线挂脚时铜线线头上就已经穿有套管,只需用手在拉线的同

时定位(此动作耗时不到0.5s)一下套管就可以直接使用了。绞合线穿套管机-参数：机器型号 hy-r20

工作电压 220v 50hz 气压要求 0.5mpa 符合线径 0.1-1.0mm 工作原理 套管内径

多股线的直径+0.12mm 工作数量 60股以下 铁氟龙管 适合14l~30l 机器尺寸 250*110*130mm

机器重量 约12kg 绞合线穿套管机-特点：1、微电脑控制，操作方便。

2、液晶显示触摸屏中文界面。3、套管大小长度可调整，尺寸精确。

4、铜线可调，适用于绝大多数穿套管变压器生产。

5、配合cnc使用方便，上手快，保证品质，提高生产效率。6、套管长度可任意设定，始末端均可选择。

7、此自动穿套管机可以分二次送管。8、此机适合任何品牌烧线机，直接安装就可以使用。非常方便。

9、功能非常强大:自动送套管，自动切断，自动穿套管。10、引线自动送出，自动完成穿套管作业。

如需慧越变压器自动穿套管机视频操作请点击以下链接：<http://www.cnhuiyue.com/news/news545.html>

在线销售：qq 892653635 电话销售：杨先生 15016888545 慧越售后服务保障：

1、正规生产厂家，正规保修维护 2、主机免费保修一年，终身成本维护。

3、十年的自动化制造经验。 4、零配件随时供应。 5、量身订做，绝对零风险。

6、免费技术支持和完善的客户服务。

国内首创东莞慧越科技hy-r20自动穿套管机两根0.1mm铜线同时穿28l铁佛龙套管，

今天我司邓工在公司车间调试一台套管机，用于两根 0.1mm铜线同时穿28l铁佛龙套管，因为两根0.1mm铜线非常细和非常软的，人工穿管是很艰难的事情，我司突破传统的套管机技术，其套管可以方式可以调为单根或双根穿套管，长度可以随意设定，最长可以设定单根或双根 90mm长度，其套管效果看下图，由于视频是高清拍摄，公司规定不能上传到网上，如需看其hy-

r20自动穿套管机两根0.1mm铜线套管操作视频，请直接联系在线客户或在线qq892653635。

广州昆仰电子有限公司于1997年在大陆设厂，是一家专业从事移动电话(手机)之周边配件的产品研发、生产及销售的台资企业。公司以rm6高频变压器产品为主。做0.1mm单根铜线穿套30I套管，之前都是工人手动去穿套管机，线太细，30I铁佛龙套管也太小，是一件非常难的事情，而且还需要非常好的眼力才可以，通过销售部杨文华介绍，他们做一个rm6的高频变压器前序的绕线与套管步骤大概需要1分钟，其效率一直没有提升上来，后续加装了我司hy-r20自动穿套管机，做一个产品大概需要30秒左右，通过广州昆仰电子黄经理总结出来的数据，加装穿套管机，其效率可以大大的提升80%到100%效率。下面有我司在昆仰电子拍摄的工作时的照片。

人工穿套管图：

加装hy-r20自动穿套管机图：

现今手工穿套管,人工剪线，耽误了很多的时间，而且成本也非常的贵，但是现在有一种自动穿套管机，可以解决这方面很多问题,人工、成本、工作效率等等，hy-r20自动穿套管机代替人工穿管,节约成本,提高穿管效率一倍以上，是高频变压器生产厂家首选产品。但是如果购买一些质量不过关的自动穿套管机厂家，因为线很细，而且很软，就会在穿套管送线过去的时候，在送线口那里打结，出现故障后，又需要自动穿套管机重新调试，重新穿线，大大的影响了效率。（备注：我司的hy-r20自动穿套管机适合任何品牌cnc绕线机，直接安装就可以使用，非常方便，你需要的穿管方式我们都为您完成）