

盘头十字螺钉、螺丝 多款供选

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 盘头十字螺钉、螺丝 多款供选 |
| 公司名称 | 海门市清正和紧固件有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 标准类型:多款供选 型号:十字螺钉、螺丝 头型:盘头 |
| 公司地址 | 中国 江苏 海门市 海门市人民西路693号 (斯克罗紧固件) |
| 联系电话 | 86-051382327598 15262838667 |

产品详情

| | | | |
|------|----------|------|---------|
| 标准类型 | 多款供选 | 型号 | 十字螺钉、螺丝 |
| 头型 | 盘头 | 槽型 | 多款供选 |
| 材料等级 | 多款供选 | 作用方式 | 手拧 |
| 应用范围 | 机械工业用紧固件 | 别名 | 螺丝 |
| 种类 | 螺钉 | | |

销售热线：0513-82327598

斯克罗紧固件

螺丝规格定义与认识一. 螺纹种类:a: 三角螺纹 (60 度): 结合 / 锁紧b: 管用三角螺纹 (55 度): 结合 / 锁紧c: 梯形螺纹 (30 or 29 度): 动力传动d: 方螺纹 (90 度): 动力传动二. 常用螺丝种类:a: machine screw: 机械螺丝b: tapping screw: 自攻螺丝 (分使用于金属与使用于塑料二种)b-1: sheet metal tapping screw. (铁板牙自攻螺丝)b-2: plastic tapping screw. (塑料用, 自攻螺丝)c: wooden screw : 木工螺丝d: drywall screw : 水泥墙螺丝三. 常见螺丝材质:a.low carbon steel :低碳钢b. ss-304 : stainless steel 304c. ss-302: stainless steel 302 :结构韧性较好d. aluminum 5052 :铝合金 5052d. brass: 黄铜e. bronze: 青铜f. uns c11000 copper: 铍铜四. 常见螺丝规格与标示:a: 公制螺丝b: 美规螺丝c: 英制螺丝a: 公制机械螺丝: metricex: m3 x 6 – p p b : m3 机械螺丝, 6mm 长, 十字, 圆扁头, 镀黑.finish code: 外观处理规格head code: 头部外型thread code螺丝型号 drive code: 头部剖沟,特征型号length code: 螺丝长度 (mm)a-1: thread code: 螺丝型号公制螺丝直接以螺丝外径标示螺丝型号,如m3 即螺丝外径为3.00mm.; m4 即螺丝外径为4.00mm.metric thread size x pitch:note: 公制螺丝于螺丝型号后方,有时会注明螺丝牙距.如m3x0.5 , m4x0.70, m5x0.8 , m6x1.但因为标准规范,通常不提.a-2: length code: 螺丝长度:公制螺丝, 直接标示螺丝长度, 单位为mm.螺丝之总长度标示, 只计算头部以下之长度, 不含头部高度.但平头螺丝例外, 其螺丝之总长度标示含头部高度.a-3: drive code/ 头部剖沟,特征.一般常用规格如下:a. slotted: 一字 (minus)b. phillips: 十字 (plus)c. phil-slot: 一字/十字d. hex

socket: 内六角 e. one way: 单向 (只可锁入,不可退出) a-4: head code/ 头部外型. 一般常用规格如下: a. flat: 平头 (锁入后,顶部与工作件齐平) b. oval: 色拉头 c. round: 圆头 d. pan: 圆扁头 e. truss: 大圆扁头 f. hex: 六角头. a-5: finish code/ 外观处理. 一般常用规格如下: a. z: zinc-plated: 镀锌 b. ni: ni-plated: 镀镍 c. tin-plated: 镀锡 d. zinc plated / green iridite: 镀锌绿膜处理. e. radiant plated: 镀五彩 f. passivate: 抗氧化处理 g. alodial finish: 无外观处理

公制自攻螺丝: 于品名后方直接标示 tapping type. ex: m3 x 6 – ppb, tapping type: m3 自攻螺丝, 6mm 长, 十字, 圆扁头, 镀黑. 一般以产品别或标示, 再判断为 sheet metal 或塑料部品使用. b: 美规螺丝. a. 一般以番号标示, 如 #2-56, #4-40, #6-32, #8-32, #10-24...etc. b. 或以英制外径表示, 如 0.086-56, 0.112-40, 0.138-32, 0.164-32, 0.190-24...etc. ex: 632 – 8 – p p b: finish code: 外观处理规格 head code: 头部外型 drive code: 头部剖沟, 特征型号 length code: 螺丝长度 thread code: 螺丝型号 b-1: thread code: 螺丝型号 一般常用规格如下: a. #2-56 (0.086-56): 2 番 56 牙 b #4-40 (0.112-40): 4 番 40 牙 c. #6-32 (0.138-32): 6 番 32 牙 d. #8-32 (0.164-32): 8 番 32 牙 e. #10-24 (0.190-24): 10 番 24 牙 ***牙为每吋之牙数. *** b-2: length code: 螺丝长度 美规螺丝长度须经换算, 才是公制 mm 尺寸. 换算公式: $(\text{length code} / 32) \times 25.40 = \text{公制长度 mm}$ b-3, b-4, b-5: 标示方式与公制相同. c: 英制螺丝: c-1: thread code: 标示皆将分母为 8, 再直接称分子之番号. ex: 1/8 x 0.50 – ppb: 1 分牙螺丝 x 0.50 ” 长, ppbex: 5/16 x 0.50 – ppb = 2.5/8 x 0.50-ppb: 2 分半牙螺丝 x 0.50 ” 长, ppbex: 5/32 x 0.50 – ppb = 1.25/8 x 0.50-ppb: 1 分 2 厘半螺丝 x 0.50 ” 长, ppbex: 1/4 x 0.50-ppb = 2/8 x 0.50-ppb: 2 分牙螺丝 x 0.50 ” 长, ppb 注: 有时会标示粗牙或细牙. unf: 细牙: 电子业较常用. unc: 粗牙: 重机械结构较常用. ex: 3/8 x 0.50, unf – ppb: 3 分细牙螺丝 x 0.50 ” 长, ppb. c-2: length code: 为英寸标示, 须乘以 25.40 换算为 mm. 用扣规量, 与公制牙型吻合是公制螺纹, 与英制螺纹吻合是英制螺纹. 也可以用卡尺量螺纹的外径, 和螺距. 公制螺纹外径是以毫米为单位, 如 6, 8, 10, 12, 18, 20 毫米等等螺距也是以毫米为单位, 如 0.5, 0.75, 1, 1.5, 2, 3, 等等英制螺纹外径是以英寸为单位, (每英寸等于 25.4 毫米) 如 3/16, 5/8, 1/4, 1/2, 等等所以用公制卡尺量外径读数常带不规则的小数. 英制螺距是用每英寸含多少个牙表示. 把卡尺定在 25.4 毫米, 把一个尺尖对齐螺纹牙尖, 另一个尺尖如对齐螺纹牙尖就是英制螺纹, 如对不齐螺纹牙尖应该是公制螺纹. 测量螺距时最好把螺纹的牙尖倒印在白粉笔上, 粉笔上的印比较清晰, 便于测量. 测公制螺距应该测量一段长度, 如 10, 15, 20, 毫米等等, 数一下含多少牙, 算出螺距用英寸为单位规定螺纹规格的为英制螺纹, 如: g1". 用公制单位毫米规定螺纹规格的为公制螺纹. 如: m30. 英制是一英寸 (24.5 厘米) 内有多少牙来定的, 一般是 55 度角. 公制是两牙尖的间距是多少 mm 来定的螺距, 一般是 60 度角

紧密连接你我