盘头十字螺钉、螺丝 多款供选

产品名称	盘头十字螺钉、螺丝 多款供选
公司名称	海门市清正和紧固件有限公司
价格	.00/个
规格参数	标准类型:多款供选 型号:十字螺钉、螺丝 头型:盘头
公司地址	中国 江苏 海门市 海门市人民西路693号（斯克罗紧固件）
联系电话	86-051382327598 15262838667

产品详情

标准类型	多款供选	型号	十字螺钉、螺丝
头型	盘头	槽型	多款供选
材料等级	多款供选	作用方式	手拧
应用范围	机械工业用紧固件	别名	螺丝
种类	螺钉		

销售热线：0513-82327598

斯克罗紧固件

螺丝规格定义与认识一. 螺纹种类:a: 三角螺纹 (60 度) : 结合/ 锁紧b: 管用三角螺纹 (55 度): 结合/ 锁紧c: 梯形螺纹 (30 or 29 度) : 动力传动d: 方螺纹 (90 度) : 动力传动二. 常用螺丝种类:a: machine screw: 机械螺丝b: tapping screw: 自攻螺丝 (分使用于金属与使用于塑料二种)b-1: sheet metal tapping screw. (铁板牙自攻螺丝)b-2: plastic tapping screw. (塑料用, 自攻螺丝)c: wooden screw : 木工螺丝d: drywall screw : 水泥墙螺丝三. 常见螺丝材质:a.low carbon steel :低碳钢b. ss-304 : stainless steel 304c. ss-302: stainless steel 302 :结构韧性较好d. aluminum 5052 :铝合金 5052d. brass: 黄铜e. bronze: 青铜f. uns c11000 copper: 锑铜四. 常见螺丝规格与标示:a: 公制螺丝b: 美规螺丝c: 英制螺丝a: 公制机械螺丝: metricex: m3 x 6 – p p b : m3 机械螺丝, 6mm 长, 十字, 圆扁头, 镀黑.finish code: 外观处理规格head code: 头部外型thread code螺丝型号 drive code: 头部剖沟,特征型号length code: 螺丝长度 (mm)a-1: thread code: 螺丝型号公制螺丝直接以螺丝外径标示螺丝型号,如m3 即螺丝外径为3.00mm.; m4 即螺丝外径为4.00mm.metric thread size x pitch:note: 公制螺丝于螺丝型号后方,有时会注明螺丝牙距.如m3x0.5 , m4x0.70, m5x0.8 , m6x1.但因为标准规范, 通常不提.a-2: length code: 螺丝长度:公制螺丝, 直接标示螺丝长度, 单位为mm.螺丝之总长度标示, 只计算头部以下之长度, 不含头部高度.但平头螺丝例外, 其螺丝之总长度标示含头部高度.a-3: drive code/ 头部剖沟,特征.一般常用规格如下:a. slotted: 一字 (minus)b. phillips: 十字 (plus)c. phil-slot: 一字/十字d. hex

scoket: 内六角e. one way: 单向 (只可锁入,不可退出)a-4: head code/ 头部外型.一般常用规格如下:a. flat: 平头 (锁入后,顶部与工作件齐平)b. oval: 色拉头c. round: 圆头d. pan: 圆扁头e. truss: 大圆扁头f. hex : 六角头.a-5: finish code/ 外观处理.一般常用规格如下:a. z: zine-plated: 镀锌b. ni: ni-plated: 镀镍c. tin-plated: 镀锡d. zine plated / green iridite: 镀锌绿膜处理.e. radiant plated: 镀五彩f. passivate: 抗氧化处理.g. alodial finish: 无外观处理公制自攻螺丝 :于品名后方直接标示 tapping type.ex: m3 x 6 – ppb, tapping type:m3 自攻螺丝, 6mm 长, 十字, 圆扁头, 镀黑.一般以产品别或标示, 再判断为sheet metal 或塑料部品使用.b: 美规螺丝.a.一般以番号标示, 如 #2-56, #4-40, #6-32, #8-32, #10-24…etc.b.或以英制外径表示,如0.086-56, 0.112-40 , 0.138-32 , 0.164-32 , 0.190-24…etc.ex: 632 – 8 – p p b:finish code: 外观处理规格head code: 头部外型drive code: 头部剖沟,特征型号length code: 螺丝长度thread code: 螺丝型号b-1: thread code: 螺丝型号一般常用规格如下:a. #2-56 (0.086-56): 2 番 56 牙b #4-40 (0.112-40) : 4 番40 牙c. #6-32 (0.138-32) : 6 番32 牙d. #8-32 (0.164-32) : 8 番 32 牙e. #10-24 (0.190-24): 10 番 24 牙***牙为每吋之牙数.***b-2: length code: 螺丝长度美规螺丝长度须经换算, 才是公制mm 尺寸.换算公式: (length code / 32) x 25.40 = 公制长度mmb-3, b-4,b-5 : 标示方式与公制相同.c: 英制螺丝:c-1: thread code:标示皆将分母为8, 再直接称分子之番号.ex: 1/8 x 0.50 – ppb: 1 分牙螺丝 x 0.50 ” 长, ppbex: 5/16 x 0.50 – ppb = 2.5/8 x 0.50-ppb : 2 分半牙螺丝 x 0.50 ” 长, ppbex: 5/32 x 0.50 – ppb =1.25/8 x 0.50-ppb: 1 分2 厘半螺丝x 0.50 ” 长, ppbex: 1/4 x 0.50-ppb= 2/8 x 0.50-ppb: 2 分牙螺丝 x 0.50 ” 长, ppb注: 有时会标示粗牙或细牙.unf: 细牙 :电子业较常用.unc:粗牙 : 重机械结构较常用.ex: 3/8 x 0.50 ,unf – ppb: 3 分细牙螺丝 x 0.50 ” 长, ppb.c-2: length code:为英寸标示, 须乘以25.40 换算为mm.用扣规量，与公制牙型吻合是公制螺纹，与英制螺纹吻合是英制螺纹。也可以用卡尺量螺纹的外径，和螺距。公制螺纹外径是以毫米为单位，如6，8，10，12，18，20毫米等等螺距也是以毫米为单位，如0.5,0.75,1,1.5,2,3,等等英制螺纹外径是以英寸为单位，（每英寸等于25.4毫米）如3/16, 5/8,1/4,1/2,等等所以用公制卡尺量外径读数常带不规则的小数。英制螺距是用每英寸含多少个牙表示。把卡尺定在25.4毫米，把一个尺尖对齐螺纹牙尖，另一个尺尖如对齐螺纹牙尖就是英制螺纹，如对不齐螺纹牙尖应该是公制螺纹。测量螺距时最好把螺纹的牙尖倒印在白粉笔上，粉笔上的印比较清晰，便于测量。测公制螺距应该测量一段长度，如10，15，20，毫米等等，数一下含多少牙，算出螺距用英寸为单位规定螺纹规格的为英制螺纹，如：g1"。 用公制单位毫米规定螺纹规格的为公制螺纹。如：m30。英制是一英寸(24.5厘米)内有多少牙来定的,一般是55度角.公制是两牙尖的间距是多少mm来定的螺距,一般是60度角

紧密连接你我