

模具硅橡胶

产品名称	模具硅橡胶
公司名称	佛山市帝汇化工有限公司
价格	24.00/公斤
规格参数	品牌:佛山帝汇 型号:DH-M3303
公司地址	佛山市禅城区货站东路神威工业园区10号
联系电话	0757-82810269 18902806067

产品详情

一、模具硅橡胶技术指标：

模具硅橡胶拉伸强度（mpa）> 30 mpa 模具硅橡胶抗撕强度（kn/m）> 27kn/m
模具硅橡胶硬度（邵氏a 24 ± 2

二、模具硅橡胶性能及用途：

双组分室温硫化有机硅模具胶(rtv)是一种流动状液体混合物，是由有机硅聚合物、填料、助剂等组合。使用工艺简便，模型复制仿真性强。使用时把胶料与固化剂按比例混合均匀后，即可自然固化成强韧的弹性体。该弹性体与其它材料不粘，耐高温、耐老化性能好，能在-40~200度下长期保持弹性，同时具有优良的电气性能和化学稳定性，耐水、耐氧气、无毒、无味、无腐蚀。广泛适用于制造石膏、蜡、环氧树脂、聚酯树脂、聚氨酯树脂和低熔点合金等材料的制品成型模具，应用于人造革的高频压花、鞋的面和底造型、工艺美术的制造、陶瓷、玩具行业、家具、家用电器电子元件业复制以及石膏、水泥材料的成型、腊制品的成型、模特儿的制造、装饰材料的制模等。本系列模具胶产品能满足上述各行业的使用要求，具有弹性好、仿真性强、收缩率小、使用寿命长等特点。

三、模具硅橡胶使用方法：

将a、b两组份按a：b=100：1.8-2.5(重量份)混合均匀，经真空排泡处理后即可倒入预先准备好的干净、清洁的模具中，在室温下放置24小时即可硫化成型。如用户特殊需要，如果求快速固化，刷涂使用，在2小时内即可成型，可配以特殊的固化剂，以满足不同用户的需要。a与b组份的比例可根据用户操作时间的长短进行调整，环境温度高、硫化速度快，则b组份用量减少，反之温度低b组份用量适当增加，建议为2小时基本固化表面不粘手为宜。

四、模具硅橡胶参考使用方法

1. 取所需用量之硅橡胶,置于3-4倍大之容器内,依实际需要可添加适量矽油来调整软硬度及粘度.(矽油加愈多则模具强度相对减弱)
2. 依比例加入适量配比的硬化剂,并充分搅拌混合均匀,然后进行真空脱泡直至胀大之气泡完全破例,混合物体积恢复原状为止.
3. 将脱泡后之混合物,注于已固定母模或进行刷模,灌模等工作.开出的模具根据不同的情形,至少需放24hr后方可上线工作. 储存安定性:为确保rtv-2制模橡胶lh-727#能维持良好的品质及质量,应将其存在室温25 之干燥的环境及密封之 容器,切勿和水份或水氟接触以防变质

五、模具硅橡胶注意事项：

- 1、 a、 b组份必须充分混合避免不均匀，否则影响模具胶的性能。
- 2、 a、 b组份分别贮存，现配使用、配制后应在短时间内必须用完。 3、 原模型产玻璃、陶瓷或涂有涂料时，原模型用洗发香波溶液或肥皂水均匀涂一遍，待水分挥发后，再灌注或刷涂模具胶，有利于更好脱膜。 4、 如需降低胶料硬度，可加a组的重量份5-10%份硅油稀薄释包装及贮运。

六、模具硅橡胶包装、贮存与运输：

a组份为50kg/铁桶包装，b组份为750ml/塑料瓶包装。
模具胶贮存在干燥环境中，贮存期为一年，模具胶无毒，非危险品。