

全自动穿套管机

产品名称	全自动穿套管机
公司名称	东莞市慧越自动化设备科技有限公司
价格	86.00/台
规格参数	品牌:慧越科技 型号:HY-R20 符合线径:0.1-1.0mm
公司地址	东莞市虎门镇怀德新村新区七巷五号
联系电话	0769-89870552 0150-16888545

产品详情

全自动穿套管机简介 自动穿套管机在现有的cnc绕线机上加装穿套管机构用于生产和采用现行生产方式的对比,机构会利用绕线人员将铜线头缠于pin脚和上下料的这个时段全自动将套管切断至指定长度,并将铜线头自动穿好套管待用,人工在引导拉动铜线挂脚时铜线线头上就已经穿有套管,只需用手在拉线的同时定位(此动作耗时不到0.5s)一下套管就可以直接使用了。全自动穿套管机-参数: 机器型号 hy-r20 工作电压 220v 50hz 气压要求 0.5mpa 符合线径 0.1-1.0mm 工作原则 套管内径 多股线的直径+0.12mm 工作数量 60股以下 铁氟龙管 适合14I~30I 机器尺寸 250*110*130mm 机器重量 约12kg

全自动穿套管机-特点: 1、微电脑控制,操作方便。 2、液晶显示触摸屏中文界面。 3、套管大小长度可调整,尺寸精确。 4、铜线可调,适用于绝大多数穿套管变压器生产。 5、配合cnc使用方便,上手快,保证品质,提高生产效率。 6、套管长度可任意设定,始末端均可选择。 7、此自动穿套管机可以分二次送管。 8、此机适合任何品牌烧线机,直接安装就可以使用。非常方便。 9、功能非常强大:自动送套管,自动切断,自动穿套管。 10、引线自动送出,自动完成穿套管作业。 如需慧越全自动穿套管机视频操作请点击以下链接: <http://www.cnhuiyue.com/news/news545.html> 在线销售: qq 892653635 电话销售: 杨先生 15016888545 慧越科技服务宗旨: 提高客户生产效率、减少客户人工成本支出、减少客户产品不良率是公司的经营目标。(备注:我司的自动套管机适合任何品牌cnc绕线机,直接安装就可以使用,非常方便,你需要的穿管方式我们都为您完成) 慧越售后服务保障: 1、正规生产厂家,正规保修维护 2、主机免费保修一年,终身成本维护。 3、十年的自动化制造经验。 4、零配件随时供应。 5、量身订做,绝对零风险。 6、免费技术支持和完善的客户服务。 包胶机: <http://www.cixinji.com/> 真空含浸机: <http://www.huiyuecn.com/> 双色套管机: <http://gd.cnhuiyue.com/> 自动穿套管机: <http://www.cnhuiyue.com/>

国内首创东莞慧越科技hy-r20自动穿套管机两根0.1mm铜线同时穿28I铁佛龙套管,今天我司邓工在公司车间调试一台套管机,用于两根0.1mm铜线同时穿28I铁佛龙套管,因为两根0.1mm铜线非常细和非常软的,人工穿管是很艰难的事情,我司突破传统的套管机技术,其套管可以方式可以调试为单根或双根穿套管,长度可以随意设定,最长可以设定单根或双根90mm长度,其套管效果看

下图，由于视频是高清拍摄，公司规定不能上传到网上，如需看其hy-r20自动穿套管机两根0.1mm铜线套管操作视频，请直接联系在线客服或在线qq892653635。

广州昆仰电子有限公司于1997年在大陆设厂，是一家专业从事移动电话(手机)之周边配件的产品研发、生产及销售的台资企业。公司以rm6高频变压器产品为主。做0.1mm单根铜线穿套30I套管，之前都是工人手动去穿套管机，线太细，30I铁佛龙套管也太小，是一件非常难的事情，而且还需要非常好的眼力才可以，通过销售部杨文华介绍，他们做一个rm6的高频变压器前序的绕线与套管步骤大概需要1分钟，其效率一直没有提升上来，后续加装了我司hy-r20自动穿套管机，做一个产品大概需要30秒左右，通过广州昆仰电子黄经理总结出来的数据，加装穿套管机，其效率可以大大的提升80%到100%效率。下面有我司在昆仰电子拍摄的工作时的照片。

人工穿套管图：

加装hy-r20自动穿套管机图：

现今手工穿套管,人工剪线，耽误了很多的时间，而且成本也非常的贵，但是现在有一种自动穿套管机，可以解决这方面很多问题,人工、成本、工作效率等等，hy-r20自动穿套管机代替人工穿管,节约成本,提高穿管效率一倍以上，是高频变压器生产厂家首选产品。但是如果购买一些质量不过关的自动穿套管机厂家，因为线很细，而且很软，就会在穿套管送线过去的时候，在送线口那里打结，出现故障后，又需要自动穿套管机重新调试，重新穿线，大大的影响了效率。（备注：我司的hy-r20自动穿套管机适合任何品牌cnc绕线机，直接安装就可以使用，非常方便，你需要的穿管方式我们都为您完成）