

高速自动成圈机 鼎盛机械

产品名称	高速自动成圈机 鼎盛机械
公司名称	普宁市赤岗盛世电线专用设备厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:鼎盛机械 型号:ss600-800 电源电压:380
公司地址	中国 广东 普宁市 广东省普宁市大坝湖美工业区
联系电话	86 0663 5222285 13288535000

产品详情

品牌	鼎盛机械	型号	ss600-800
电源电压	380	适用线径	1平方-6平方 (mm)

液压式自动成圈机用途及说明：主要特点：1、生产效率高、人力成本是传统机型的20%：a：采用自动排线，减少一个操作员b：采用自动排线，收线速度是传统机型的2—3倍c：采用快速打扎装置，成圈后的电线在机台上捆扎后可轻松快速地取下，减少劳动强度并节约大量时间d：电线成圈、打扎、塑胶薄膜包装三个工序由一个人完成。2、排线质量好、并质量稳定：a：采用自动排线，排线靠线材本身涨力，可保证排线节距不受线径大小的影响，使线材排线整齐，排线质量好。b：采用自动排线不受人因素影响，排线质量稳定。

技术参数：高速自动排线成圈打扎机由主动放线架、计米装置、快速成圈打扎装置三部分组成，并可选配火花机与测径仪在线检测火花与线径大小1：涨力放线架：a：放线保持涨力稳定，线材不被严重拉细。b：无轴液压升降式放线架，摆臂导轮越向下，放线盘放线阻力最大，当主机到设定成圈长度快速刹车时，摆臂导轮到最低位置，刹车系统，当主机到设定成圈长度停机时放线盘可以1—2秒内刹车而不会乱线。c：采用双锥度无轴式上下盘，可实现快速轻松更换线盘，放线盘范围可从 630—800mm。2：智能计米装置：a：计米轮与压轮都采用单向轴承，线材只能前行不能后退，计米准确。b：采用智能电子计米提高计米精度。c：计米轮用铁轮、压轮用高质尼龙轮，高速耐磨损线材不会被压坏。3:快速成圈打扎主机:a:自动涨力排线装置，排线速度达700转/分，并由单人操作。b：排线靠放线架涨力，保证排线节距不受线径大小的影响，使线材排线整齐，线扎紧实。c：自动涨缩快速打扎盘可在2—3秒内完成涨缩与装卸，成圈后的线扎在机台上捆扎并可轻松取下，操作简单方便。d：快速装卸盘后挡板位置可调动，通过后挡板位置的调整，实现30-100mm打扎高度。e：采用变频控制软启动与自动刹车技术，在变频器内设定一个启动加速时间，开机时避免加速过快把线材拉细。f：采用两段电子计米器，用户可根据需要设定成圈长度，并且到米自动停机。g：可配线径测试仪与火花测度仪，当电线外径超差或表面破皮时能自动报警并及时停机。