压滤机全自动压滤机箱式压滤机隔膜压滤机污泥压滤机

产品名称	压滤机全自动压滤机箱式压滤机隔膜压滤机污泥压滤机
公司名称	禹州市迪博压滤机责任有限公司
价格	1000.00/59800
规格参数	品牌:迪博 型号:XMY50/800-30U 1:12
公司地址	许昌市禹州市东产业园集聚区
联系电话	0374-8200165 13849878727

产品详情

“ 迪博 ”牌压滤机工艺介绍

咨询电话：13849878727 刘佳尧

一、设备系统设计与制造标准

压滤机采用jb/t4333-2005标准。

二、各部件详细说明

机架——机架： 机架由机座、压紧板、止推板、主梁组成。

1.“ 迪博 ”牌压滤机机架在设计上吸取了德、美、日、法等国的先进技术，其中压滤机机座、压紧板、止推板，材质选用优质碳合金钢板，用二氧化碳保护焊焊接成形，用高速气流抛丸机喷砂处理，喷砂除锈——sa 3级 。具有耐腐蚀、硬度高、抗拉强度大和抗弯强、抗冲击性好度等优点，经gb超压试验，安全系数达2.2倍，可确保使用安全、稳定。

2.主梁材质为φ345qc/qd钢厂定做无缝矩形管。经高速气流抛丸机喷砂处理，喷砂除锈——sa 3级，轨道采用镀锌矩形管。具有耐腐蚀、硬度高、抗拉强度大和抗弯强度、抗冲击性好等优点，经gb超压试验，安全系数达2.2倍，可确保使用安全、稳定，可满足高压滤板的使用要求，并彻底解决了压滤机主梁变形的问题。

3、机架表面处理

表面处理包括除油---乳化除油。除锈---高速气流抛丸机喷砂处理，喷砂除锈——sa 3级、去除表面缺陷，提高涂层的附着力和防腐蚀能力.环氧防腐底漆加环氧重防腐面漆。达到耐强酸的效果；

液压系统

1.我公司液压系统结构设计合理、结构先进，整个装配过程都在无尘恒温车间完成。液压系统主要功能用来顺序完成油缸的自动压紧、自动保压、自动补压、自动松开、前进后退到位自停等动作，整个液压系统运行可靠，便于维修与保养。

2.自动保压系统液压元器件及主控制阀件采用国内知名北京华德液压工业集团有限公司产品，油泵用上海东方液压有限公司产品。保证压滤机运行平稳、可靠，压滤机操作方便、运行灵活、安全可靠，液压系统无渗漏现象。

3.液压油缸采用45号无缝钢管，经粗镗、精镗、精磨而成。全部精度达到it3-4级。

4.活塞杆材质为45号钢经磨削加工，并进行调质处理后外镀0.06硬铬，具有硬度高、耐磨性能好、抗腐蚀、使用寿命长等优点。

5.密封圈采用欧美最先进的聚氨酯材质加工而成，可正常运行五年不更换，保证了油缸的密封性和使用灵活性。

6.为提高液压油箱、电控柜及防护件的防腐能力，我公司建造了一条集酸洗、磷化、喷塑处理为一体的全自动生产线。

电器控制系统：

控制系统为机—电—液一体化设计

电器元件采用中国德力西公司产品，安全、可靠。（可正常运行20万次无故障）；
功能包括：自动压紧、自动保压、自动补件、自动松开，松开到位自停等功能，操作方便，性能稳定。

滤板：

滤板是压滤机的核心部件，滤板材质、形式及质量的不同，会直接影响到最终产品的质量。

厢式滤板：

1.“ 迪博 ”厢式滤板材质为高强度增强聚丙烯加tp模压而成，此材质强度高，重量轻，增加韧性，耐腐蚀，耐高温，经沈阳机械五轴联动cnc加工中心加工，滤板的平面度达到25μm以下，检测设备为德国进口三座标设备检测，此滤板材质和加工精度可使滤板在生产使用当中压紧时密耐性能好，进料时无漏液现象。

2.“ 迪博 ”所生产滤板采用专利技术模压而成，拥有优良的化学性、耐酸、耐碱、抗老化，性能优良，无毒无味，使用寿命长，高弹性配方，使鼓膜效果最佳，配料和材质检验经过严格的化验和严格的检验，能承受更高的压榨压力，使滤饼含水率更低。

3.与按我国行业标准生产的滤板相比：过滤速度提高20%；密度、强度、抗疲劳度、抗老化程度提高一倍，其使用寿命可达10年以上。

4.滤板最高进料压力为0.8mpa。耐高温高压、防腐密封好、过滤周期短、滤饼含水率低。

滤布:

滤布是压滤机使用和过滤效果好坏的关键，滤布的选择很重要，滤布性能的好坏，直接影响过滤的效果

，为了达到比较理想的过滤效果和速度，需根据物料的颗粒大小、密度、粘度、化学成分和过滤工艺条件来进行选择，采用涤纶0303滤布。
我公司建有一条滤布生产流水线，为用户提供适用的各种型号滤布。并且还备有小型和中型滤布试验设备，免费为用户作物料过滤试验以准确选用合适的滤布