

冷弯成型设备压瓦机设备全自动压瓦机压瓦机厂

产品名称	冷弯成型设备压瓦机设备全自动压瓦机压瓦机厂
公司名称	河北省沧州市泊头诚鑫彩钢压瓦机械制造厂
价格	1000.00/台
规格参数	手机:18231700265 QQ:1930394433 微信:m18231700265
公司地址	河北省沧州地区泊头市开发区4号路
联系电话	18231700265

产品详情

手机 18231700265 qq 1930394433我们欢迎你的来电，买不买没关系，有什么技术上的问题我们将免费为你解决...一次合作，终生的朋友。严把产品质量关，真诚期待与你的合作。信誉为本，客户至上。全自动压瓦机专业生产厂家。c型钢机分为液压切断和飞锯切断，液压切断齿轮液压马达由于密封性差、容租效率较低、输入油压力不能过高、不能产生较大转矩。并且瞬间转速和转矩随着啮合点的位置变化而变化，因此齿轮液压马达仅适合于高速小转矩的场合。一般用于工程机械、农业机械以及对转矩均匀性要求不高的机械设备上。液压切断得来回换模具。而飞锯切断带钢从设备的尾部送入制，飞跃性地提高了，经过各种压辊压制成c型钢从头部送出。经过逐步改进生产工艺，最终实现了全工艺过程自动控制生产效率，增加了客户设备的技术含量和附加值。改进过程分三步完成。第一步改进，增加长度测量装置和飞锯，当压制长度达到设定作的长度时飞锯动，自动切断型材。飞锯切断相对于液压来说声音比较小。彩钢设备作为广泛应用于建筑装饰中的产品，越来越受到行业的重视。它的市场前景广阔是和它自身独特的优点所联系的。彩钢设备独特之一：滑台液压缓冲可自由调节，使滑台运行平稳、安全可靠。第一代、第二代“全自动模压彩瓦设备”均采用的是“摆动缸驱动滑台”，“摆动缸”属于“模压彩瓦设备”中是“极易损”配件，如果成型速度过快，导致滑台撞击力大，缓冲易振动，导致瓦片时有裂纹产生，是第一、第二代彩瓦设备中的“顽疾”。所以成型速度最快每分钟达6片。而“导向四柱式模压彩钢设备”，采用的是“内置直式油缸”滑台驱动采用智能化液压缓冲技术。彩钢设备独特之二：导向四柱式高速精品模压彩瓦设备：采用多项先进技术，主机“机身”无焊接，全部采用“铸钢”打造而成，所以整机不会因“焊接”产生“应力”而导致“主机”机身变形。主机“压力油缸及主瓦模具”由“导向套”绑定在120毫米”的四根实心导向液压支柱”上，“主瓦模具”上下垂直运行，不会产生垂直偏差，特别对主瓦模具的易损，起到了绝对的保护,同时也大大的延长了“主瓦模具”的使用寿命。琉璃瓦压瓦机控制系统的特点:该控制系统操作简单。而是一次前进，压型，切割完成。精度高，每片剪切精度小于0.1mm满足工艺要求。顺序运行稳定，可靠。执行局部有变频器驱动电机，液压站电机，切刀的两个液压电磁阀。琉璃瓦机检测局部有：检测黑色钢瓦长度的脉冲编码器，压型的上下行程开关，切刀的上下行程开关，压型的上下操作按钮，切刀的上下行程按钮，急停开关，液压启停开关等等。

