

# 屋顶板设备压瓦机价格角驰压瓦机价格

产品名称	屋顶板设备压瓦机价格角驰压瓦机价格
公司名称	河北省沧州市泊头诚鑫彩钢压瓦机械制造厂
价格	1000.00/台
规格参数	手机:18231700265 QQ:1930394433 微信:m18231700265
公司地址	河北省沧州地区泊头市开发区4号路
联系电话	18231700265

## 产品详情

手机 18231700265 qq 1930394433我们欢迎你的来电，买不买没关系，有什么技术上的问题我们将免费为你解决...一次合作，终生的朋友。严把产品质量关，真诚期待与你的合作。信誉为本，客户至上。全自动压瓦机专业生产厂家。c型钢机都是由c型钢成型机自动加工成型的。c型钢成型机根据给定的c型钢尺寸就可以自动完成c型钢的成型工艺。c型钢机经热卷板冷弯加工而成，壁薄自重96-757轻，截面性能优良，强度高，与传统槽钢相比，同等强度可节约材料30%。c型钢檩条按高度不同分为80、100、120、140、160五种规格，长度可根据工程设计确定，但考虑到运输和安装等条件，全长一般不超过12米。c型钢机适用范围：c型钢广泛用于钢结构建筑的檩条、墙梁，也可自行组合成轻量型屋架、托架等建筑构件。此外，还可用于机械轻工制造中的柱、梁和臂等。手工放坯，取坯工作程序：在设备使用前，要检查各处连接是否牢靠，安装螺栓、螺母是否拧紧，左右机箱内应加足润滑油，才能通电启动机器进行试车，先空车运转仔细观察，有无震动，噪音，油窗口是否来油，各部件运动是否协调，一切正常后才能安装模具，安装模具时，必须切断电源，用手工搬动电动机皮带或大齿轮，c型钢机使工作台转位，并使滑座上升到最高点，最好用一物件支撑在工作台及滑座底面之间，以防滑座自然下落，造成事故。本机使用的模具需一个上模和六个相同规格尺寸的下模，先安装上模和一个下模，下模直接安装在六方转轮工作台上，上模安装在滑座底面上，并放置适当厚度的垫板，保证上下模合模后，四周边间隙均匀，上下模之间距离等于所需瓦坯的厚度。液压剪板机由于是圆弧运动，而圆弧刀片制作又相当困难，一般是用刀片之后做垫铁补偿，所以所得出的间隙并不精确，剪出来的板料也不是很理想。因为是弧形运动，其刀片也不能做成矩形，而应做成锐角，所以刀片的受力情况也不理想，刀片损伤也较厉害。液压剪板机的操作规程一、认真执行《锻压设备通用操作规程》有关规定。二、认真执行下述有关补充规定：一)工作前认真作到1、作空运转试车前，应先用人工盘车一个工作行程，确认正常后才能开动设备2、有液压装置的设备、检查储油箱油量应充足。启动油泵后检查阀门、管路是否有泄漏现象，压力应符合要求。打开放气阀将系统中的空气放掉。(二)工作中认真做到：1、不准剪切叠合板料，不准修剪毛边板料的边缘，不准剪切压不紧的狭窄板料和短料。2、刀板间的间隙应根据板料的厚度来调正，但不得大于板最的1/30。刀板应紧固牢靠，上、下刀板面保持平行，调正后应用人工盘车检验，以免发生意外。

