

类激光等离子切割机

产品名称	类激光等离子切割机
公司名称	武汉薪火智能切割机器有限公司
价格	420000.00/个
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市江岸区汉黄路888号岱家山科技创业城B-7
联系电话	027-85730560 18802731250

产品详情

类激光等离子切割机

数控高精度类激光等离子切割机

德国品质,中国制造 凯尔贝全系产品 切割质量仅次激光

克服现有切割技术中存在的综合性差、切割精度较低、切割效率较差的缺陷，提供了一种综合性较强、切割精度高、切割效率高、切割质量高的数控等离子切割机，可广泛应用于金属加工、机械设备制造、钢构行业、船舶重工、机车制造、桥梁建筑等行业，可以切割碳钢、不锈钢、铝合金等各类金属材料。

加工幅面：

xhsdiv-3013 3000 mm 1300mm xhsdiv-3015 3000 mm 1500mm
xhsdiv-4020 4000 mm 2000mm xhsdiv-6020 6000 mm 2000mm

产品型号:xhsdiv系列

切割类型:类激光切割

结构类型:台式

有效切割宽度(mm):1300-2000mm

有效切割长度(mm):3000-6000mm

有效切割厚度(mm):<50mm

该机型为台式龙门结构，采用双边进口伺服驱动，与国内其他家台式数控等离子切割机相比，该产品具备以下几大优势：

数控系统

美国博默信数控系统:博默信系统采用techno-simplicity tm 软件及界面设计技术，promotion ricnc r二十年来将简单与智能化融汇在一起，创造出功能强大，运行稳定的适合于工厂环境使用的cnc系统promotion ricnc r数控系统运用两个intel pentium r级处理器并行工作，提供超高速的运动控制性能及目前市场上最先进的cnc技术。行业唯一，技术领先。

机床结构

功能特点

dxg转换—易于将cad(dxf文件)转成切割程序；.手动，自动联锁套料；.标准图形库；
.行列矩阵套料；.读取eia代码—方便的读取其他控制系统的切割代码；
.micro cad—编辑并创建零件图形；.穿孔工具—点击之间即可改变穿孔位置，简单易用；
.参数快速浏览窗口—可方便检查并更改常用参数；.可选在dxf或宏图形库中添加引入引出线；.用的cnc系统promotion ricnc r数控系统运用两个intel pentium r级处理器并行工作，提供超高速的运动控制性能及目前市场上最先进的cnc技术。

实时切割图形显示；.钢板自动校直；.旋转，镜像，复制，放大缩小，测量工具；
.空走及程序切换功能；.改变割缝补偿方向及切割方向；.切割路径恢复；
.可选生产率工具软件及自动联锁套料，速度控制等附加软件；
.挂起当前切割并保存，返回原切割程序，选择新起割点；.切割顺序可调整；
.在线调整切割参数—切割过程中可以更改参数；
.切割参数数据库—允许用户无限量创建适合不同材料，厚度，切割要求的参数数据库

驱动系统：

类激光等离子切割机

德国凯尔贝类激光等离子hifocus130

plasma cutting component hifocus 130 with plus technology

- . 凯尔贝电源hifocus130带类激光增强技术
- . 质量切割的电流10到130a
- . 凯尔贝独特的“涡流气技术”，极大的提高易耗品的寿命
- . 快换枪体技术，消耗品的更换简单快速，大大提高生产效率

切割样品

公司优势

由专家教授主导技术研发，长期与多所国内知名高校开展项目合作。

在中国光谷核心区域拥有35000余平米的自主科技产业园。

每年推出3-5款新产品，目前已有50余款各类产品供客户选购。

多年以来我们始终专注于做一件事——只做数控切割机。

拥有和包括武钢集团、三一重工、陕汽集团、洛阳一拖等众多大企业合作的经验。

在全国各主要省市均设有分公司或办事处，售前售后服务体系完善。

现货供应 质量可靠，加工快，采用最新技术，精细数控等离子切割机 厂家推荐武汉薪火科技，订购热线 15071243262 027-85730560