

## 河南自动升降避雷针,澳洲S3000避雷针特点

产品名称	河南自动升降避雷针,澳洲S3000避雷针特点
公司名称	河南扬博防雷工程科技有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:扬博 型号:YBD-FRHJ 名称:热熔焊接(成套辅件)
公司地址	郑州市红旗路东明路北200米路西
联系电话	0371-60916071 13937167162

## 产品详情

自动升降避雷针,澳洲s3000避雷针,河南防雷设计与施工,绝缘引下线,军队车辆避雷针

产品名称：	热熔焊接(成套辅件)
产品型号：	ybd-frhj
技术参数：	<p>§ 热熔焊接简介：</p> <p>热熔焊接(放热熔焊)是利用放热熔焊高温并通过熔模而达到焊接目的的焊接。它无需外界能源，时金属导体焊接的强度和钢等相同或不同金属之间完全熔接达到真正的分子结合，从而可以使防雷维护装置。</p> <p>§ 热熔焊接的特点：</p> <p>1)熔接点的载流能力与导体相同，具有，焊接前后的直流电阻比率接近于零。</p>

连接方式无法比拟的。

2)不需外界能源，室内、室外均可操作。

3)不会受到浪涌电流的损伤。试验表明，在短路电流作用下，导体先于熔焊接头熔化。

4)焊接不会产生腐蚀和松弛。由于是热熔，没有残余应力，接头作为长期导电体。

5)因为是熔融接头，所以其接头与导体有良好的机械强度，是一种永久性的接头。

携带方便，操作方便，无须专业操作人员。

热熔焊接的操作程序：

1、把导体和熔模清理干净，（如果潮湿，先用酒精清洗）并放入模具并作一下接触试验。

2、夹紧熔模，放下金属隔离片，封住熔模，防止熔剂流入型腔。

3、把放热熔剂倒入熔炉中，在模具口处加热，待熔剂熔化后，盖上模具顶盖。

4、用点火枪点燃引火粉，熔焊剂在模具中反应。

5、热熔反应完成后，10~20秒，即可取出，并去除熔渣。