

进口YTF-400 液压轨缝调整器（框架型）

产品名称	进口YTF-400 液压轨缝调整器（框架型）
公司名称	锦州双星工务器材厂
价格	.00/台
规格参数	品牌:双兴 型号:AFT-400A型安全液压钢轨轨缝调整器
公司地址	锦州市凌河区兴华里
联系电话	15640657234

产品详情

一、ytf-400 液压轨缝调整器（框架型）参数

- 1.额定推轨力 400kn
- 2.油缸活塞工作行程 140mm
- 3.额定压力 52mpa
- 4.空载效率 2.0mm/次
- 5.手柄操作力矩 450n · m
- 6.整机质量（含液压油）

84kg鑫盛牌ytf-400型液压轨缝调整器适用于各型钢轨的线路调整轨缝作业。该机具有推大轨缝的功能，操作简便，工作效率高，具有防“卡死”功能，使用安全等特点。

二、工作原理

(一)产品结构：主要由行走轮、斜铁、夹具体、安全销、复位弹簧、安全下道装置、油箱、油缸、油泵、溢流阀、回油阀等部分组成。

主要结构如图：1前夹具体、2活塞杆、3油缸、4回油阀5后夹具体、6斜铁（6块）、7扳把、8油泵摇杆、9油箱、10复位弹簧、11小安全销（2个）。

(二)工作原理：增大轨缝时，使用前夹具体1与后夹具体5，通过四个柱塞泵将液压油压入双油缸中，活塞2

向外伸出，前、后夹具体中的斜铁夹住两条钢轨后，推动钢轨使两条钢轨间的缝隙增大，从而达到调整轨缝的目的。

正确的使用与保养，对保证机具的正常工作和延长其使用寿命具有重要作用，操作者应认真阅读本说明书，以了解各部结构和作用。

(一)、使用前检查

- 1、油箱内油面高度是否达到油箱高度的2/3，夏季使用40#机油，冬季使用20#机油，加油时应过滤。
- 2、操纵部分是否灵活可靠。
- 3、回油阀启闭是否正常，各液压件工作是否正常。
- 4、各连接紧固部位是否松动和有无漏油现象。

(二)、操作步骤

- 1、将机具置于被调整的两根钢轨接头处，使轨缝位于前夹具体1与后夹具体5之间。
- 2、向下搬动夹具体上的操纵扳把7使夹具体落在钢轨上。
- 3、顺时针旋紧回油阀4，用操纵杆摇动油泵摇杆8，使液压油输入工作油缸3中，当活塞2伸长20mm后，斜铁则可夹住钢轨，继续摇动操纵杆即能达到调整轨缝作业目的。
- 4、每次轨缝调整完毕应按逆时针方向先旋开回油阀，然后向上搬动扳把7松开斜铁，使工作油缸活塞在拉簧作用下复位，即完成一次工作循环。（本机设有两个回油阀，当其中一个出故障时，打开另一个回油阀，即可使油缸复位，提高了本机的安全性能。）
- 5、完成作业后，向上搬动各夹具体上的扳把7，通过棘爪将走行轮落在钢轨面上，推行至下一轨缝处或整机下道。
- 6、油箱内设有溢流阀，其压力在出厂前已调整至52mpa，当负载过大时，溢流阀卸荷，从而保证机具使用安全。
- 7、如需拉伸钢轨时，将11小安全销拔出，把1前夹具体放到待拉伸钢轨的轨头上，然后将框架放在两夹具体外侧，按操作步骤3、4、5操作，可实现钢轨拉伸。