

# 日本三菱HL7002手机导光板专用料

产品名称	日本三菱HL7002手机导光板专用料
公司名称	东莞市黄江创屹恒塑胶原料经营部
价格	41.50/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇华南塑胶城
联系电话	0769-89978940 18680378990

## 产品详情

聚碳酸酯 英文名称为polycarbonate ,简称pc 所带结构不同则分为 脂肪族,脂环族,芳香族,和脂肪-芳香族等几大类.尤其以双酚a型聚碳酸酯最为众耀.分子量通常为3-10万.

作为五大工程料中唯一的透明产品.pc是一种非晶体工程材料.具有特别好的抗冲击强度,热稳定性,光泽度,抑制细菌特性,阻燃特性,以及抗污染性.收缩率低,一般为0.1%~0.2%.pc有很好的机械特性.但是流动性差,产品如果要求较高的抗冲击性,则使用高分子的低流动性的pc. 反之使用低分子高流动性的pc.

由于做手机导光板,平板导光板,是片材,薄又大, 所以须选择日本三菱hl7002 产品. 极高的流动性.超高溶脂达到70以上.且透光率也能达到了89%以上

材料状态	已商用：当前有效			
资料 1	technical datasheet (english)			
ul 黄卡 2	e41179-231925			
搜索 ul 黄卡	mitsubishi engineering-plastics corp iupilon®			
	<table border="1"><tr><td>北美洲</td><td>欧洲</td><td>亚太地区</td></tr></table>	北美洲	欧洲	亚太地区
北美洲	欧洲	亚太地区		

供货地区	流动性高
性能特点	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm <sup>3</sup>	iso 1183
熔流率 (300 ° c/1.2 kg)	110	g/10 min	iso 1133
溶化体积流率 ( mvr ) (300 ° c/1.2 kg)	6.59	in <sup>3</sup> /10min	iso 1133
收缩率			
横向流量 : 0.126 in	0.40 到 0.60	%	
流量 : 0.126 in	0.40 到 0.60	%	
吸水率 (饱和, 73 ° f)	0.24	%	iso 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	334000	psi	iso 527-2
拉伸应力 (屈服)	9280	psi	iso 527-2
拉伸应变 (屈服)	5.5	%	iso 527-2
断张率	87	%	iso 527-2

弯曲模量	363000	psi	iso 178
弯曲强度	14500	psi	iso 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73 ° f)	3.8	ft · lb/in <sup>2</sup>	iso 179
简支梁缺口冲击强度 (73 ° f)	无断裂		iso 179

热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
66 psi, 未退火	270	° f	iso 75-2/b
264 psi, 未退火	244	° f	iso 75-2/a
线形膨胀系数			iso 11359-2
流动	0.000036	in/in/ ° f	
横向	0.000037	in/in/ ° f	

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	6.0e+15	ohm	iec 60093
体积电阻率	3.0e+16	ohm · cm	iec 60093

耐电强度			iec 60243-1
0.0394 in	790	v/mil	
0.118 in	460	v/mil	
相对电容率			iec 60250
100 hz	3.10		
1 mhz	3.10		
耗散因数			iec 60250
100 hz	0.00060		
1 mhz	0.0090		
相比耐漏电起痕指数(plc 2 cti)			ul 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
ul 阻燃等级 (0.0150 in)	v-2		ul 94

注射	额定值	单位制	
干燥温度	248	° f	
干燥时间	4.0 到 8.0	hr	

螺筒后部温度	500 到 608	° f	
螺筒中部温度	518 到 626	° f	
螺筒前部温度	536 到 644	° f	
射嘴温度	536 到 644	° f	
模具温度	176 到 284	° f	
注塑温度	7250 到 21800	psi	
螺杆转速	50 到 150	rpm	