

# 制造加工XTM103C型油压机

产品名称	制造加工XTM103C型油压机
公司名称	鑫台铭机械（上海）有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:鑫台铭 型号:XTM103C型油压机
公司地址	上海市嘉定区安亭镇新源路58号1001室
联系电话	021-59919671 15000302850

## 产品详情

### xtm103c系型油压冲床

适用范围：（c型油压机，油压机，液压机，电机压装，轴承压装，液压压装机，铆接设备，液压整形）本系列液压冲床广泛适用于各种材料的冲孔,压印,整形,铆接.弯曲,剪切,拉伸,各种小型零部件的压装、装配.小五金冲压成型，小型马达（电机）转子压入，手机按键冲边，电子产品组立/铆合成型等是一种多用途压床，该压床是一款适用性极强的单轴装配设备,集气压,油压优点为一身,是广大厂商提高质量首选产品；

产品特点: 1.新型设计之快速油压压床，油压动力系统采用差压回路设计，以达到低噪音，快速作动之要求，待机时能减少电力之消耗，以达省能源，耗电量少。 2.油压系统与机台整体设计，油泵液压站后置式，便于保养、维护，利于油泵电机散热，油箱加大，油温升温慢，可以长期高效率工作，使用寿命特长。 3.油压动力系统选用台湾或日本原装配件，故障少效率高，低噪音，马力要求小，维护保养容易，出力、速度、行程之调整方便。 4.c型机架坚固能承受大的压力，工件上下方便，作业调整容易。 5.油压缸上部设有可调整螺帽，行程之定位，工件之交换，高度之调整更精准更方便。 6.安全设计周全，双手操作，设有紧急按钮及上下模点动，方便模具之安装及校正，另可加装光电护手装置，使操作更加安全。

7.该系列液压压床以1-15mpa的液体压力为动力源,外接三相ac380v 50hz或三相ac220 60hz交流电源.总耗电功率不超过3.7kw. 8..该系列设备以液体作为介质来传递能量，控制灵活，易实现自动化，运行速度匀速平稳，与气压设备相比，速度和压力可调可控，出力调节范围大，独立性强，性能更稳定，能大大提高产品的压装质量。 9.设备待机时噪音不超过80分贝。 10.采用整体焊接的坚固开式结构,可使机身保持足够的的钢性,同时拥有最方便的操作空间, 11.分手动和半自动两种控制方式,手动可将压装上模停在任意行程范围内,配有紧急回升按钮,也可加装红外线护手装置. 12.该系列压床的压装行程一般通过计时器,压力开关,位置感应器,或客户本身的模具进行控制 13.压装主轴的回升高度,可通过计时器,或位置感应器任意行程范围内调整. 14.主轴的下降回升速度匀为3tf为90mm/s, 5tf为75mm/s, 10tf为68mm/s. 15.压力、行程、保压时间、闭合高度客户均可自行调整,方便操作； 16.液压系统内置机架内,外观整洁,轻巧,稳重.

17.具有自动计数功能,可也加装测力显示器,可依客户要求定做, 18.该系列液压机械出力范围有3tf. 5tf. 10tf. 可选.(1tf=1000kgf=9.8kn)注：规注格参数亦可根据客户要求定制)