

横向1.8米 数控火焰切割机

产品名称	横向1.8米 数控火焰切割机
公司名称	北京斯霓瑞数控设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:斯霓瑞 型号:SNR-BD 产品别名:斯霓瑞切割机
公司地址	北京市石景山区八大处高科技园区创业园中区B1号
联系电话	86 010 88905106-803/58346235 13810573564

产品详情

品牌	斯霓瑞	型号	SNR-BD
产品别名	斯霓瑞切割机	产品用途	切割机金属钢板
控制方式	数控		

便携式数控等离子切割机/火焰切割机

是一种应用于金属板材快速加工的精细切割机设备,使用于铁板,铝板,镀锌板,白钢板等金属板材的切割机.具有高质量,高精度,可操作性强等基本特性,同时具有于激光切割媲美的切割精度和更胜于激光切割机的价格优势.广泛应用于汽车、造船、工程机械、石化设备、轻工机械、航空航天、压力容器以及装饰、大型标牌制造等各行各业,适合碳钢(火焰切割)、不锈钢以及铜、铝(等离子切割)等金属板材切割和下料作业。该设备是替代手持式火焰切割设备、手持式等离子切割装置、仿形切割机以及半自动切割小车的理想的升级换代产品。

切割宽度:有效切割宽度0-1200mm

切割长度:有效切割长度0-2000mm

切割厚度:火焰切割6-150mm等离子切割0.1-50mm (根据等离子电源功率确定)

机械结构特点：

1. 仪器式结构设计，技术精湛，美观大方；

2. 采取人性化的正面人机对话设计，方便了使用者对设备的操控性；
3. 采用了主机与横臂的分体结构设计，极大的方便产品的生产、运输和包装需要；
4. 该设备采用了等离子电缆方管结构，实现了等离子电缆与机械横臂的一体化设计，为优化施工场地加工设备的合理布局提供了必要条件；
5. 本产品采用模块化设计，在保养或维修设备时，可将数控系统和机械系统分离，极大的方便了该设备的保养和维护。

产品特点：

- 1机座整体加工：稳定性好、不变形；
- 2采用直线导轨和双滑动导轨、精度高；
- 3横臂采用可拆卸结构设计，使运输、安装方便快捷；
- 4结构美观、协调、重量轻；
- 5数控系统采用北京斯达微步控制技术有限公司sh-2000uha;

技术特点：

- 高可靠性能，抗等离子干扰，防雷击、浪涌；
- 32-64m超大用户程序存储容量；
- 中英文操作界面转换；
- 等离子加工时，自动完成拐角速度调高控制；
- 丰富的软件功能，实用的火焰/等离子切割工艺，
- 特别是小线段程序的处理，可广泛的应用于金属下料及广告、铁艺等；
- 可扩充4轴联动功能；
- 动态图形显示，1-8倍的图形放大，动点自动跟踪；
- 采用u盘读取程序和及时软件升级；
- 内置丰富实用的图形库，使得编程简单易学。

技术参数

输入电压：220v

燃气气源动力：max 0.1mpa

电源频率：50hz	氧气气源动力：max 1.5mpa
额定功率：160w	适用燃气种类：乙炔，丙烷，甲烷
液晶屏：5.7寸	切割方式：燃气切割，等离子切割
整机重量：80kg	

选配件：

经济型套装软件：全自动图形化编程软件fast cad

专家型套装软件：全自动图形化编程软件fast cad

40a-120a等离子电源