

# 数控等离子切割机 火焰切割机

产品名称	数控等离子切割机 火焰切割机
公司名称	北京斯霓瑞数控设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	机器重量:80 ( kg ) 类型:直流等离子焊机 品牌:斯霓瑞
公司地址	北京市石景山区八大处高科技园区创业园中区B1号
联系电话	86 010 88905106-803/58346235 13810573564

## 产品详情

机器重量	80 ( kg )	类型	直流等离子焊机
品牌	斯霓瑞	型号	SNR-BD
产品别名	斯霓瑞	产品用途	切割金属钢板
控制方式	数控		

### 便携式数控等离子切割机/火焰切割机

是一种应用于金属板材快速加工的精细切割机设备,使用于铁板,铝板,镀锌板,白钢板等金属板材的切割机.具有高质量,高精度,可操作性强等基本特性,同时具有于激光切割想媲美的切割精度和更胜于激光切割机的价格优势.广泛应用于汽车、造船、工程机械、石化设备、轻工机械、航空航天、压力容器以及装饰、大型标牌制造等各行各业,适合碳钢(火焰切割)、不锈钢以及铜、铝(等离子切割)等金属板材切割和下料作业。该设备是替代手持式火焰切割设备、手持式等离子切割装置、仿形切割机以及半自动切割小车的理想的升级换代产品。

#### 结构特点

- 1.全新组合式机箱结构设计,横臂与主控台以及机械与数控部分可分解和组合
- 2.更人性化的主控台,直接面对切割现场,最大限度的拓宽了工作视角
- 3.可拆装横臂,方便了现场转移和包装运输,并可保证横臂垂直度无变化

- 4.采用横臂过线槽方式，隐蔽安装等离子管线或火焰气管，优化了切割现场环境
- 5.精密钢制机座的10条纵向加强筋与横撑结合的钣金结构，使其刚性和精度得到极大提升。

### 所用材质优良可靠性

- 1.方直线导轨amt（台湾）
- 2.方导轨滑块amt（台湾）
- 3.圆直线导轨hl（宁波）
- 4.圆导轨滑块hl（宁波）
- 5.齿条某国营链条总厂
- 6.双轴芯高速导轨（进口材料）

### 机械精度

重复精度：x轴（纵向）0.05mm;y轴（横臂）0.05mm

行走精度：x轴（纵向）0.05mm;y轴（横臂）0.05mm

垂直精度：y轴与x轴的垂直精度高于0.7：1000

### 数控系统

- 1、采用工业级arm7处理器芯片；
- 2、可靠性强，具有防范等离子强干扰和雷击、浪涌等能力；通过emc测试；
- 3、32 m ~ 64m超大程序存储容量，加工程序不受容量限制；
- 4、系统提供4个内装中间继电器，均配有灭弧、泄放功能，并提供每个2个以上的常开、常闭触点。可同时进行有源输出和无源输出。可同时为等离子和火焰配线。极大方便了用户安装、配线，提高系统的可靠性。四个继电器功能分别是：

燃气和预热氧或调高控制；切割氧或等离子起弧；

割枪升/割枪降，带限位和自锁功能；

- 5、系统提供：8路输入（光电隔离）、8路输出（继电器输出）；
- 6、联动轴数：2轴，可以扩展为3轴；
- 7、工作温度：0 ~ +50 ；
- 8、储存温度：-40 ~ +60 ；

### 软件功能

- 1、可自动完成中/英文转换；
- 2、有丰富的软件功能，实用的火焰/等离子切割工艺，具有割缝补偿，断点恢复，原轨迹回退加工，任意程序段启动，割枪在任意位置均可以灵活调整 and 选择多种加工方式；
- 3、采用小线段程序处理功能，广泛应用于机加下料及广告、铁艺等行业；
- 4、可控制3轴联动；
- 5、动态图形配合5.7寸单色液晶显示屏；
- 6、采用u盘读取程序和软件升级；
- 7、配有24种图库，具有简单的排料功能，方便用户使用；
- 8、与ibe，fastcam等cad/cam套料软件完全兼容；

#### 技术参数

输入电压：220v	燃气气源动力：max 0.1mpa
电源频率：50hz	氧气气源动力：max 1.5mpa
额定功率：160w	适用燃气种类：乙炔，丙烷，甲烷
液晶屏：5.7寸	切割方式：燃气切割，等离子切割
整机重量：80kg	