

汽车零件专用尼龙料

产品名称	汽车零件专用尼龙料
公司名称	东莞市黄江创屹恒塑胶原料经营部
价格	29.00/KG
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:Zytel 70G33L 密度:1.37(g/cm3)
公司地址	东莞市黄江镇华南塑胶城
联系电话	0769-89978940 18680378990

产品详情

尼龙作为大用量的工程料,广泛用于机械,汽车,电器,纺织器材,化工设备,航空,冶金等领域,称谓各行业中不可缺少的结构材料,其主要特点如下.

1. 优良的力学性能,尼龙的机械强度高,韧性好;
2. 自润性,耐摩擦性好,尼龙具有自润性,摩擦系数小,从而,作为传动部件其使用寿命长.
3. pa66经过玻纤增强之后,其热变形温度达到250 ° 以上.
4. 优异的电绝缘性能.尼龙的体积电阻很高,耐击穿电压高,是优良的电气,电器绝缘材料.
5. 优良的耐气候性.
6. 吸水性,吸水性大,饱和水可以达到3%,在一定程度影响产品的尺寸稳定性.

zytel 70g33l bk031 pa66的应用

因为尼龙优异的性能, zytel 70g33l 加纤30%尼龙,强度以及热变形温度的提高.性能也增强了.因此被广泛应用于各行业,如电子工业、机械化工业、运输业、电线电缆、薄膜及生活所需品及一些传感部件等,具体有;汽车零件,耐油垫片,储油器、油管、轴承、车轮盖、散热器、发动机外壳、耐高温部件、保护罩、支架、车门把手、风扇、衣服、泵叶、医疗用品、帐篷、棉衣、缆绳、工业用布等

详细说明:

所属类别:工程塑料 尼龙塑料

生产厂家:美国杜邦

牌号: 70g33I

用途级别:注塑级别

粒子颜色: 黑色/本色

加纤百分比:30%

说明: 在30玻纤的加入之后,强度和耐高温都有了很大的提升.性能也大幅增强.

应用: 耐油垫片,油管,泵叶,帐篷等. 注意事项:

1.尼龙吸水性非常高,平衡吸水率达到了2.5%,在其加工时候由于水分的存在会直接影响尼龙的机械性,如果将没有充分干燥的尼龙料进行注塑成型,那么会导致产品出现气泡,银丝,以及斑纹的缺点.所以,注塑成型之前一定要确保尼龙料是否干燥的合适.若敞开的包装下的尼龙,需要在连续干燥2-4个小时,干燥温度80°,其加工含水率小于0.2%.这就是为什么尼龙包装的时候为密封包装.

2.由于尼龙是结晶性的高聚物.熔点明显,而且比较高,所以说尼龙需要在较高温度下成型,熔融状态下的尼龙由于其稳定性很差,容易分解,所以在生产过程中必须要严格控制工艺条件.

3.因为尼龙吸水性大,成型收缩率大,对于制造高精密度的零件来说,在模具设计上面,应该要在实验的基础上确定其尺寸.切勿盲目去生产.

性能表

密度: 1.37(g/cm³)

拉伸强度:170(kg/cm²)

弯曲强度:240(kg/cm²)

弯曲模量:7800(kg/cm²)

缺口冲击强度:13(kg.cm/cm)

断裂伸长率:3%

成型收缩率:0.3%

洛氏硬度101(hr)

热变形温度:253()

熔点:262()

断裂应变:3.5%

断裂应力:195mpa

阻燃等级:hb(0.71mm)

吸水率:3%

体积电阻率:1013

介电损耗:0.01

加工条件.

工艺条件	制品总类	制品总类	制品总类	制品总类	制品总类
	片材	电线包覆	型材	管材	薄膜
料筒温度 后部	238	252	238	238	230
料筒温度 中部	246	257	246	246	250
料筒温度 前部	246	257	246	240	250
模头温度	238	250	238	238	240
模头压力	3.45	2.45	3.45	3.45	-