

罐中罐（含油污水组合分离装置）

产品名称	罐中罐（含油污水组合分离装置）
公司名称	山东一博环保机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:齐鲁一博 型号:XHF 50:600
公司地址	山东省新泰市羊流工业园区
联系电话	0538-7438766 1395383876618653837766

产品详情

性能特点：

- 1、分离效果稳定、高效。因装有蒸汽旋混器和释放布气装置，从根本上解决了因泵压、水流不稳造成的旋液动力下降引起的分离效果不良，他能起到二次动力的叠加分离浮选效果。
- 2、能耗小，本装置内置多组分离束管（倒锥状），其束管含油污水进口较国内外不同是采用束管外径延展切向进口方式，降低了旋液动力的消耗，增加了直接分离效果，降低了泥沙介质对分离束管的磨损。
- 3、收油效率高。本公司设计的自动收油装置为双系列两次收集，第一次收集是在中罐内分离总装置顶部配套安装两套双系列自动收集装置，能最大面积的收集分离后的浮油，第二次收集是在中罐经分离，油、泥、水三介质净化后经虹吸管之间的油脂收集，确保了油脂的最大综合回收。