

供应五轴联动加工中心

产品名称	供应五轴联动加工中心
公司名称	沈阳巨浪特种机床科技有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:巨浪 型号:9
公司地址	沈阳市于洪区洪润路36-1号中国机床城1号厂房
联系电话	024-31232171 18940284753

产品详情

巨浪五轴联动加工中心较普通加工中心，结构和性能均有较大改善。无论普通立式还是普通卧式加工中心，由于结构及联动伺服轴数的限制，最多只能有效完成四面的加工。立式加工中心最有效的加工面仅为工件的顶面，巨浪卧式加工中心借助回转工作台，最有效的加工面仅为工件的四面。但是随着机械加工工艺的提高及行业的发展，在对复杂的空间区面进行有效的高精度加工方面，对机床的要求越来越高，巨浪五轴加工中心就成为机床发展的一个方向。

巨浪公司生产的五轴联动加工中心结构特点为：

- 1.主轴前端大多是一个双摆头。
- 2.采用大扭矩的内装力矩电机控制摆动，根据实际需求，可分为单力矩电机和并联双力矩电机控制。
- 3.采用双力矩电机控制摆动。这种结构方式的优点是刀具加工无盲点，而且非常灵活。
- 4.摆头力矩电机均采用内部水冷或油冷，循环冷却水或油，带走伺服产生的热量，通过制冷器降到合适的温度，再回流，以降低热变形，提高精度。
- 5.配置了圆光栅，以提高分度精度，一般都在几秒以内。

巨浪五轴联动加工中心还有一大优点就是：我们在使用球刀加工曲面时，当刀具中心线垂直于加工面时，由于球刀的顶点切削点线速度为零，切削效果会很差，切出的工件表面质量也很差。采用双摆头设计，结合cam软件自动编辑并优化程序，机床会令刀具中心相对工件表面转过一个合适角度，使球刀不在顶点切削，保证刀具切削点有合适的线速度，使刀具始终处于最佳的切削角度和状态，以提高加工质量。

巨浪五轴联动加工中心有广阔的市场前景，其应用将越来越广泛，尤其在汽车、船舶、模具制造等领域。

欢迎大家来电咨询我公司五轴联动加工中心相关讯息。

沈阳巨浪特种机床科技有限公司

联系人:鞠经理

电话:024-31232171

传真:024-31232171

手机:18940284753

qq:1556324318

地址:沈阳市于洪区洪润路36-1号中国机床城1号厂房