

立柱卧式综合装缸机

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 立柱卧式综合装缸机 |
| 公司名称 | 安徽安安机电设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省安庆市潜山县八一经济开发区皖水路18号 |
| 联系电话 | 0556-8953788 13866086111 |

产品详情

该机是针对煤矿综矿综采液压支架用大立柱液压缸在装配中因密封刮伤，装配困难而研制的一种新型立柱卧式装配，定扭矩旋紧螺母的专用设备。它广泛的应用综采支架各类双伸，单出杆液压缸的综合装配。也适用于缸筒为卡键为导套连接方式的油缸。它解决了油缸装配时因自重力作用使常规卧式装配导套难以装入的缺点，通过卧式部分装配各级活柱，在通过站立的方式进行每级缸的装置，并灵活的调定导套扭矩。此设备的应用使立柱油缸装配的效率有了极大的改善，降低了劳动强度，配合悬臂吊车大大的减少了天车的使用率。

| | | | |
|---------|-----------|--------|--------------|
| 动力站电力功率 | 11/kw | 液压流量 | 25l/min |
| 系统压力 | 0-25/mpa | 使用电压 | 380v |
| 加紧推力 | 50-125/kn | 扭矩范围 | 100-4800/n.m |
| 马达扭矩 | 4800/n.m | 装缸单级行程 | 1200-2200/mm |
| 动力头行程 | 800/mm | 装配内径范围 | 200-400/0mm |
| 立式摆动角度 | 45/度 | 卧式装柱行程 | 2500/mm |