

# 转塔式数控冲床模具 NC

产品名称	转塔式数控冲床模具 NC
公司名称	大连吉村贸易有限公司
价格	1.00/个
规格参数	加工定制:是 主要加工设备:NC 加工设备数量:100
公司地址	辽宁省大连市甘井子区泉水A2区57号楼3-17-3号
联系电话	13942877450

## 产品详情

制造好的成品就要从用好的模具开始，下面请大家随我一起了解一下柯尼克模具的独特魅力：

一：柯尼克公司概况：柯尼克公司成立于1976年，资本金5005万日元，是一家主要经营数控冲床用模具、冲床用模具、三菱电机制的激光加工机、钣金加工用cad/cam系统，cadmac系列的公司。对于冲床用模具具有30多年经验，是一家专业的模具生产加工公司。

二：公司主营模具

amada厚转塔系列

amada薄转塔系列

村田系列（114铁压板）

通快系列

日清纺系列

冲床用模具

萨尔瓦尼尼系列（new s4系列）

三：柯尼克独创的模具：

最适应加工不锈钢的“超级无油上模（sdp）”，是柯尼克模具中最高等级的模具。刀尖部是经过特殊的改质处理超硬质层hv2500~~3000，直接渗透于母材本体，不会像以往的镀膜那样容易脱落，在加工不锈钢和高张力的钢板时，在不用润滑油的干燥加工时会发挥它的威力。

I 成本效益出众的“柯尼克超硬上模(chp)”，这是一款实现了低价格、高性能的优越成本效益的模具；刀尖部分经过特殊处理不但增加了硬度，而且表面处理也很光滑，对于加工材料的烧焦和热黏有很大的效果，不但是对spcc，而且对特色钢板和铝合金等的加工也非常适用。

四：模具的操作变革：“protech3”。这是柯尼克提案的新概念模具。这是在做模具保养和调整高度时都不需要用六角扳手或皮带扳手、测定用的游标尺等工具的模具。模具的分解、组装、调整任何人都可以简单、快速的完成。通过产品加工的品质维持，提高对降低成长做出了很大的贡献。

只需要轻点滑板3次就可以调整高度：把冲头的刀尖部分和导套按板面对准成水平面，然后边滑动调整高低的滑板边旋转整个弹簧筒，3次就可以调整一个尺寸的高度，也不用游标尺。（其他公司产品在做调整时都需要用的六角扳手和游标尺）。

对应伺服电动机型的高速冲压机：由于弹簧组装式，冲头研磨后模具的组装全长是不会有变化的，是最适用于在程序中控制冲击位置的伺服电动机型的冲压机。

冲头的研磨量最大范围为5毫米：有着是标准模具（2毫米）研磨量2.5倍的（5毫米）研磨范围，对延长磨具寿命、降低成本效果显著。

对应气喷系统：冲头是采用对应气喷的(omp)冲头为标准。

五：品质保证：

iso9001：2008，得到了国际品质管理体系iso9001的认证，高信赖性的生产体制在国内外被广泛认可。

采用了独自开发的装入高精度的测量装置，自动和否判断系统，构筑了保证高品质的体制。

我公司代理日本conic品牌转塔式数控冲床模具，该品牌系列产品可用于天田（阿玛达）村田，金方圆等等系列数控冲床。而且从今年开始日本柯尼克公司把销售重点放在中国，立誓要进入中国市场，为此柯尼克公司决定以最优惠的价格冲击并迅速占领中国市场。目前在中国生产并畅销的模具由于热处理系统还远远落后于日本，所以生产出来的产品还存在一定的差异，我们的产品保证原装日本生产，并且价格方面一定便宜。由于我们刚刚进军中国市场，所以公司决定赔钱出售，凡是第一次用我们产品的顾客，我们保证按照客户当地的中国模具的价格出售。欢迎各界朋友与我公司洽谈合作事宜。

本产品的加工定制是是，主要加工设备是NC，加工设备数量是100，加工能力是10000，作用对象是金属，适用范围是餐具,电器,电子,工艺品,航天,家电,摩托车,汽车,日用品,食品,手机,五金工具,鞋业,医疗,仪表,珠片,其他，质量体系是ISO9001，超级无油上模是不锈钢冲击可高达82000次