

水处理环保工程,有机废水,沃杰森环保，电絮凝，电催化氧化

产品名称	水处理环保工程,有机废水,沃杰森环保，电絮凝，电催化氧化
公司名称	广东沃杰森环保科技股份有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌：沃杰森:高难度难降解工业废水 有机废水:化学制药工业废水 PCB废水处理设备:高级氧化废水处理设备
公司地址	东莞市南城街道水濂山路96号东莞联科国际信息产业科研中心（一期）20#楼
联系电话	13827234925

产品详情

水处理环保工程,pcb污水处理设备,沃杰森环保,冶炼废水处理设备,高浓度废水处理,电镀污水处理设备

水处理环保工程,有机废水,沃杰森环保，电絮凝，电催化氧化

突围“两难”境地 污水处理还须从“头”开始

近年来，我国水环境形势日益严峻，水污染压力急剧增加，来自社会各界空前的环保压力倒逼我们反思以往的污水处理模式。目前，高投资、高运行费用的污水末端处理方式已成为我国城市污水处理率提升的障碍，而生态文明模式才是我国城市污水治理的新方向，中国生态环境科学领域资深专家俞建德表示。

“失控”的水环境

我国属于缺水国家，人均水资源占有量只有2400m³，只相当于世界人均占有水量的1/4，我国水源分布不均匀。由于时间、空间分布与水环境污染等原因，使水资源问题愈加突出。

众所周知，水是生命的摇篮，是人类赖以生存且无可替代的营养物质，饮用水的好坏对人体健康有着直接而深远的影响，但目前中国饮用水质量让人堪忧。权威媒体披露的数据显示，全国城市55%的地下水是较差甚至极差的水质，2.98亿农村居民的饮用水不安全，20%城市居民的饮用水水源地不达标。受此影响，全国四分之一的人口饮用不到优质的水。

同时，由于水资源总体质量不断下降，一些水体的使用功能已部分或全部丧失，仅点源排放就引起33%的水功能区污染物入河量超过其纳污能力。全国水功能区达标比例仅为56%，其中，海河、淮河、松

花江和辽河水功能区水质现状与目标要求存在很大差距，水功能区达标比例均在40%以下。据中国地质调查局调查，全国185个城市的253个主要地下开采区中，污染趋势加重的占25%，平原地区约有54%的地下水不符合生活用水水质标准。地表、地下水严重污染形成的水质性缺水是许多地区饮用水深陷前所未有的困境。

“我国已进入水环境治理的敏感时期，亟待实现旧模式的全方位转型”，清华大学环保专家表示，现行的污水末端治理模式已经不能全面扭转我国当前水环境形势。

污水处理厂陷入“两难境地”

我国城市污水处理方法，从过去到现在，往往是将生活污水与工业废水混合后收集起来，通过大规模的管网，由漫长的排水管将其汇集到遥远郊区的大型污水处理厂。这一方法耗资巨大、运营费用高，而所需的处理废水的数量却十分巨大，使得整体处理效率不高。

根据已建、在建的污水处理厂的实际情况，每吨水造价一般为1000-1500元，运行费用为0.8-1元/吨。保守估计，即使建造一座日处理10万吨污水的污水处理厂，一次性投资费用就需要1-1.5亿元。年运行费用需要3000-5000万元。据这个比例测算，我国光建污水处理厂就需要1000-1500亿元左右，如果再加上市政管网建设，投资将会超过4000亿元。如若我国每年用200亿元外国贷款进行污水处理厂的建设，每个项目的还贷期为10年，数年后，每年偿还本息将超过300亿元。因此投资建设污水处理厂的费用非常庞大，建成后的运行费用又是一笔高昂的付出。

如此庞大的投资建、运行费用，对于经济基础还相对薄弱的部分地区而言，将耗费大量经济效益。当前部分城市有可能建不起污水处理厂，有些地区即使建得起，也用不起，陷入“两难境地”。

更有甚者，污水处理厂竟也成了“污染源”。近日，青岛市环保局通报了第三季度国控污染源监测情况，其中，青岛9家废水废气国控污染源被发现超标排污，3家污水处理厂被发现排放的废水中污染物超标。

其中，22家污水处理厂有3家超标，其中青岛首创瑞海水务有限公司在7月1日的监测中被发现排放废水中的总氮超标0.3倍；青岛威立雅水务运营有限公司（麦岛）在7月2日的监测中被发现排放废水中的氨氮超标0.3倍；青岛莱西市洙河污水处理厂在7月1日的监测中被发现排放废水中的总磷、总氮和粪大肠菌群分别超标1.4、0.1、15倍。

对此，中国生态环境科学领域资深专家俞建德表示，“污水处理应从末端处理走向源头控制，能分散则分散，并根据实际情况确定处理规模。”

防污“游击战”怎么打

业内人士介绍，前端污水不能全收集、末端污染物不能全处理，是目前困扰污水处理的两大难题，同时也致使污水处理厂本身成了排污主体。

目前，我国对污水的一级处理，主要是去除污水中呈悬浮状态的固体污染物质。经过一级简单处理的污水，bod一般可去除30%左右，但这还达不到排放标准。一级处理属于二级处理的预处理，而一级强化处理，是在一级处理的基础上，有针对性地采用物理方法和化学方法去除特定污染物（如磷、cod等），从而使污水能达到排放标准。显然，有的污水处理厂将排放标准视作“一纸空文”。

“对污水处理厂的监管漏洞应尽快弥补。”相关专家表示，首先，相关部门应督促建立健全治污设施和配套管网，使污水处理厂能够正常运行。其次，监管方式应予加强，尤其要重点打击偷排、数据造假等不法行为。

同时，该专家认为，相关部门要善于用好现行法律法规授权的追责手段，对于阻碍污水处理厂正常运营的行为，通过警告、督办等方式，倒逼其积极作为。对于那些依旧违法违规进行排污的污水处理厂，该罚款的一定要严肃处理，该追究责任的一定要追究，甚至追究其刑事责任。简言之，提高违法成本是重中之重。

此外，在推动市场化过程中，建立多元化投资机制也显得尤为重要。通过吸引民间投资，鼓励多种经营方式，引导社会资金参与污水处理设施建设和运营势必将会对污水处理市场助力良多。

沃杰森专业研发生产：工业废水处理设备、高难度难降解工业废水、化学制药工业废水、工业废水处理工程、重金属废水处理、高压脉冲电絮凝、电絮凝设备、废水处理设备、环保设备、电镀废水处理、印染废水处理、冶炼废水处理、pcb废水处理、电化学水处理设备、电镀废水处理设备、印染废水处理设备、冶炼废水处理设备、pcb废水处理设备、高级氧化废水处理设备、高级氧化废水处理、高浓度废水处理、重金属污染、污水处理设备、电絮凝等高新技术企业设备

联系方式：

广东沃杰森环保科技股份有限公司

联系电话：0769-22606020/22606021

传真：0769-22659463

手机：13827234925

qq：3044825313

微信号：wjshb4006883230

总工程师：周先生

联系地址：东莞市南城区水濂山路96号

网址：www.wastation.com.cn

邮箱：3044825313@qq.com

由沃杰森 www.wjshb.com提供信息发布

1.电絮凝技术介绍应用视频 <http://url.cn/4AI9UKU>

2.沃杰森介绍形象片<http://url.cn/4AI9o0G>

3.电絮凝技术介绍<http://url.cn/4AIA6zp>

4.外发电絮凝介绍（带选型）<http://url.cn/4Akv57P>

5.全球地表水（黑臭水体）生态修复第六代综合技术<http://url.cn/4Ao2DKF>

广东沃杰森环保科技股份有限公司成立于2001年，国家高新技术企业，新三板上市公司（股票代码838550）公司位于广东东莞，在同行业中率先通过ISO9001认证，并与Rohm & Hass、Hydranautics、DOW、Grundfos、Duraflow等世界一流供应商建立了良好的合作关系，是一家专业从事废（污）水、纯水、废气、噪音处理的企业。十多年来，公司遵循“减量化、无害化”的原则，坚持以“保护环境、变废为宝、资源再生”为己任，现已成为集研发、生产、销售、服务一条龙的国家高新技术企业，并拥有自主知识产权，是国内废水处理行业最领先、颇具竞争力的公司之一。

我公司主要经营工业废水处理设备、市政黑臭河道治理、乡村污水、重金属废水处理、高压脉冲电絮凝、电絮凝设备、垃圾渗滤液、化工医药、电镀废水处理、印染废水处理、冶炼废水处理、PCB废水处理

电絮凝应用行业：

1、电絮凝在废水处理中的应用

电絮凝可以广泛地应用在废水处理的多种行业。例如电镀废水，洗车废水，漂染和纺织废水，造纸厂废水，

屠宰场废水，食品和饮料厂废水，石油化工厂废水，油田废水，制药厂废水，矿业废水，垃圾渗滤液废水处理，农业废水，石油化工、油漆染料、色素等废水，冷却水塔废水，轮船舱底污水净化，港口集水区净化，木材处理废水，旅游风景区生活污水处理等。

2、电絮凝在电镀废水（含重金属）处理中的应用

电絮凝在电镀废水处理及回用中，可以克服化学法处理难以解决的问题，不仅能有效去除电镀废水中重金属离子，而且可以降低水中含盐量，使处理后的水能重复循环使用于原工序。

3、电絮凝在染料（高色度）废水处理中的应用

染料废水具有高COD、高色度、高含盐量，有机物难生化降解等特点。国内外以往一般采用物化法和生物

法的组合方式对其进行处理。但由于排水成分复杂，处理难度依然较大。随着电化学技术的发展，采用电凝法处理染料废水，具有设备小、占地少、运行管理简单、COD去除率高和脱色效果好等优点。

4、电絮凝在造船厂（含乳化油、重金属）废水处理中的应用

电絮凝在处理油乳胶、SS、有机物方面有独特的效果。可以广泛应用在石油化工、油漆染料、色素等废水、洗车废水、油田废水等领域。

沃杰森主要从事行业为：

电絮凝、电催化、电还原、电化学、微电解、造纸废水、垃圾渗滤液、化工医药、电镀废水处理、印染废水处理、冶炼废水处理、生态修复、工业废水处理、一体化、废水工程、河道治理、生活污水、重金属废水、中水回用、漂染废水、洗车废水、屠宰场废水、食品厂废水、饮料废水、石油化工废水、石油废水、化工废水、油田废水、制药厂废水、矿业废水、农业废水、油漆染料、冷却废水