

蒸压加气混凝土砌块 轻质砖 加气块

产品名称	蒸压加气混凝土砌块 轻质砖 加气块
公司名称	慈溪市晨阳新型建材有限公司
价格	220.00/立方米
规格参数	品牌:晨阳 型号:A3.5b06 特点:具有容重轻、保温性能高、吸音效果好，具有一定的强度和可加工性
公司地址	宁波慈溪市龙山镇靶场路18号
联系电话	18855529712 18067168756

产品详情

蒸压加气混凝土砌块生产工艺占优势，将会有更大的发展空间！

近年来，国内外蒸压加气混凝土生产工艺及设备不断更新换代，新型设备及工艺不断涌现，蒸压加气混凝土砌块设备经历引进，改造，完善，现在已经进入创新的第四代设备研究层次。全新的蒸压加气混凝土设备工艺，已经在各地采用。蒸压加气混凝土生产线有哪些突出特点呢？

(1) 原料加工处理：深度磨细生石灰、水泥、石膏、骨料（砂或粉煤灰），使细度达到比表面积4000厘米²/克以上，促使更多的活性成分参加反应，提高蒸压加气混凝土砌块的强度，由于深度磨细，原料配制的料浆更加富有粘度，对浇注的稳定性更加有利；

(2) 切割机取得突破进展：切割机是蒸压加气混凝土砌块设备中最为重要主机设备，是蒸压加气混凝土生产线的中心环节，传统切割机采用振动切割装置进行切割，虽然提高了劳动效率，但是其操作复杂，切割误差大成为其推广应用的一大弊端。东岳加气混凝土研究中心，在吸收传统切割机及瑞典依通技术优点的基础之上，成功设计出一种新型切割机组，其特点是切割台为移动式，放入胚体及横切在一个位置上进行，当胚体移动到下个位置时，纵向及水平向切割即可完成。这种新型链式切割机自动化程度高，操作方便，切割周期短，切割钢丝一次通过坯体，切割尺寸精确。极大缩短了现有生产周期，提高了劳动生产率；

(3) 新的施工工艺改进：采用新的薄灰缝施工工艺，此种工艺在解决墙体裂缝、抹灰空鼓等问题上拥有极大的推广优势；

(4) 浇注工艺：改造瑞典“波诺发”浇注工艺，采用固定浇注，模具移动，模具自动进入能够控制湿度和温度的养护室，加速胚体的硬化；

(5) 自动化程度提高：蒸压加气混凝土砌块引进铝粉搅拌机自动化计量，模箱运输，静养等多个环节加入plc等电器控制，新的自动配料器，也在研发改进之中。