

# 铁路专用隔离网、铁路线路防护栅栏参考图

产品名称	铁路专用隔离网、铁路线路防护栅栏参考图
公司名称	安平县览众丝网制造有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:13582687700
公司地址	安平县后张庄村村西北800米处
联系电话	03187874563 13582687700

## 产品详情

铁路专用隔离网、铁路线路防护栅栏参考图

铁路防护栅栏 采用技术标准

2.1铁路工程建设通用参考图（铁路线路防护栅栏）（通线（2012）8001）、（桥下防护栅栏通线（2012）8002）。

2.2金属网片使用年限按15年设计。

### 3 铁路防护栅栏 技术要求

3.1钢筋混凝土立柱金属网片防护栅栏由立柱、网片及连接部件组成，防护高度1.8m。

#### 3.2立桩

立柱采用c30钢筋混凝土预制，截面尺寸120mm\*120mm，高度2.2m。预制立时，于顶部中间位置预留42mm\*42mm方孔，深度150mm，现场安装时插入带连接板并封口的q235方管，半用封水材料填充缝隙。方管规格40mm\*40mm，厚度2.5mm。矩管插入长度150mm，外露部分向外折30°，垂直高度300mm。

#### 3.3金属网片

金属网片采用q235矩管边框，规格30mm\*50mm，矩管厚度2.0mm；内部网丝采用hpb3006.5mm高线钢丝冷拔加工，规格75mm\*150mm(¢4.0mm),上部向外折角30°，垂直高度300mm。

#### 3.4连接板与螺栓。

立柱连接板、网片连接板采用90°折角q235钢板，厚度4.0mm，根据不同使用位置分a、b、c三种形式。连接板与螺栓均采用q235钢，并镀锌处理，镀锌量270g/m<sup>2</sup>。

连接板的精度要求：长度误差 1.0mm，宽度误差 0.5mm，厚度误差 0.5mm，孔眼位置偏差 1.0mm

。

3.5金属网片及栅栏门的网片成形后应整体镀锌并进行热浸塑（或喷塑）处理，镀锌量270g/m<sup>2</sup>，浸塑厚度0.8mm~1.2mm，喷塑颜色选用墨绿色。涂层应均匀，颜色一致，表面光滑，无流柱，滴瘤、粉泡、漏铁等缺陷。

网片制造精度要求：长度误差 2.5mm，高度误差 3.0mm。

网片平整度要求：凸起或凹进值 5.0mm。

冷拔钢丝镀锌前直径误差 0.06mm。焊接网孔误差 3.0mm。

焊接网片连接板时，连接板焊接位置应严格控制在设计位置，其位置误差 1.5mm。

矩管边框与连接板、网片钢丝与钢板、网片钢丝与矩管边框的焊接宜采用电阻焊、如用钎焊，应选用合适的焊条，使其变形最小。焊接后应清理焊渣。对焊接产生的变形，应进行平整处理。为保证网片自身有足够的强度，网片焊接点的强度应大于1kn，焊接点脱落数小于4%。