

东莞V-CUT刀首选文丰电子20年研发生产经验

产品名称	东莞V-CUT刀首选文丰电子20年研发生产经验
公司名称	东莞市文丰电子材料有限公司
价格	.00/片
规格参数	外径:100/120mm 内孔:25.4/40mm 齿数:20/24/30/40
公司地址	东莞市东城街道牛山外经工业园伟兴路9号威洛工业园主厂房1楼1号
联系电话	0769-22671946 13713097957

产品详情

东莞v-cut刀首选文丰电子20年研发生产经验,更可靠更保障

钻石v-cut刀刀体为弹簧钢，刀齿为焊接的金刚石复合片。可切削材料：cme1、cem3、fr4、陶瓷基板、铝基板。

全钨钢v-cut刀刀片整体由钨钢合金制成。可切削材料：cme1、cem3、fr4、fr2。

焊接钨钢刀刀体为弹簧钢，刀齿为焊接的钨钢合金片。

圆盘状v-cut刀，刀片有两种不同的制作方法，但是规格相同，都没有刀齿。1、刀片整体由钨钢合金制成；2、刀体为锋钢，刀刃部分镀金刚石砂砾。

切割材料：cme1,cem3,fr4,陶瓷基板,铝基板

用途：切割

文丰电子材料有限公司/文丰电子科技(香港)有限公司成立于1998年,专业从事电子线路板各制程精密铣刀(包括钨钢,钻石刀具)有研发,设计,生产销售与服务.

公司拥有超过30套国外进口精密机器设备,超过20名有梦想的专业刀具开发与生产技术人员,因而公司成为珠三角最有实力的线路板刀具产业领路人.

v-cut刀 www.wenfengdz.com/products/vcutdao.html

全国统一热线：400-0414-388

部分规格：100/120*25.4/40*2.0*2.0*20t/24t/30t/40t*20°/30°/45°/60°/90°

外径：100/120mm

内孔：25.4/40mm

刃厚：2.0mm

本体厚：2.0mm

齿数：20/24/30/40

齿型：

角度：20/30/45/60/90