

钨钢锣刀首选文丰电子,20年研发生产经验

产品名称	钨钢锣刀首选文丰电子,20年研发生产经验
公司名称	东莞市文丰电子材料有限公司
价格	.00/支
规格参数	外径:3.175mm 刃外径:0.8-3.175mm 标准刃长:6.5-12.5mm
公司地址	东莞市东城街道牛山外经工业园伟兴路9号威洛工业园主厂房1楼1号
联系电话	0769-22671946 13713097957

产品详情

钨钢锣刀首选文丰电子,20年研发生产经验,更可靠更保障

钨钢铣刀的双刃铣刀适用于加工柔性板、铝基板、铜基板、铁氟龙板的普通切削、盲槽、盲孔及平底类加工，有效解决毛边及排屑问题。rcf铣刀适用于各种线路板板材的切削加工，钻石型刀齿设计，具有排尘性能优、加工精度高的特点，常规右旋结构，可订制左旋结构。密齿铣刀适用于高tg、无卤素、陶瓷等超硬板材，能够充分提升加工品质及效率，有效解决毛边、排屑不良、寿命短、易断刀等问题。

所有尺寸均可提供英制单位产品，可以针对客户需求订制特殊刃长产品。

文丰电子材料有限公司/文丰电子科技(香港)有限公司成立于1998年,专业从事电子线路板各制程精密铣刀(包括钨钢,钻石刀具)有研发,设计,生产销售与服务.

公司拥有超过30套国外进口精密机器设备,超过20名有梦想的专业刀具开发与生产技术人员,因而公司成为珠三角最有实力的线路板刀具产业领路人.

钨钢铣刀 www.wenfengdz.com/products/wugangxidao.html

全国统一热线：400-0414-388

规格：3.175*0.8~3.175*6.5~12.5*5.5/8.0*8.0/9.0/10.0

外径：3.175mm

刃外径：0.8-3.175mm

标准刃长：6.5-12.5mm

短刃长：5.5/8.0mm

长刃长：8.0/9.0/10.0mm