

??????????

- 1、单面搁板上均匀载重40kg，双面均匀布负载80kg，最大挠度为小于4mm，24h卸载后，搁板没有裂缝，残余变形量不大于0.3mm。
- 2、标准节（六层双面搁板）在全负载（每块单面搁板均布载重40kg）的情况下，架体、立柱没有明显变形，架体不会产生倾倒现象。
- 3、全负载的情况下，各列密集柜在动手操纵下运行自如，没有阻滞现象。每标准节手动摇力不小于12n。
- 4、在受全部载荷1/20外力（沿x、y轴两个方向的水平外力）的作用反复100次后，取消外力，架体所产生的倾斜不大于总高的1%，支架、立柱没有明显的变形。

3控制方法

密集柜控制系统和方法-cn102897463a: 本发明为了解决现有采用主从控制的密集柜控制系统，无法通过一个主控来控制多个密集柜的不足，提供一种密集柜控制系统和方法。本发明本系统采用主系统和多个分系统方式，能够实现理论上无限控制多个分系统，在系统扩容时为节约最大成本；整个系统可以通过外部计算机实现集中控制，主密集柜上设有上位控制机和下位控制机，可以由一个单片机或2个单片机来实现，整个控制系统分成多个处理模块，通过扫描触发信号，一旦有触发信号发生便由相应的处理模块程序来完成相应的功能。密集柜控制系统和方法-cn102897463a

4工作原理

1、密集柜的移动：密集柜可单列或多列一起在导轨上行走，每列具有手刹制动装置（自锁柄）。自锁柄在off位置时，架体不能移动，在on位置时，架体可移动，每列架体的侧面板上有标签框，移动列底务上有防倒装置，每个组合箱体的前后各一列装有总锁，用于整体的锁闭，起到保密作用，导轨的端部安装限位装置。