

# 上海经销奥地利伯乐焊条

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 上海经销奥地利伯乐焊条              |
| 公司名称 | 上海硕银焊接材料有限公司             |
| 价格   | 36.00/公斤                 |
| 规格参数 | 品牌:伯乐                    |
| 公司地址 | 上海市奉贤区环城西路2200号第一栋5161室  |
| 联系电话 | 021-31261631 13641601854 |

## 产品详情

### 焊条

| 类别 | 品名                     | aws型号    | 全焊缝金属的标准分析 |      |      |      |      | 全焊缝金属的机械性能      |                 |            | 特征与用途                                       |
|----|------------------------|----------|------------|------|------|------|------|-----------------|-----------------|------------|---|
|    |                        |          | c          | si   | mn   | mo   | ni   | 屈服强度<br>(n/mm2) | 抗拉强度<br>(n/mm2) | 伸长率<br>(%) |   |
| 焊条 | bohler<br>fox cel      | e6010    | 0.12       | 0.14 | 0.5% |      |      | 450             | 520             | 26         | 用于垂直下向焊接直流负极的根焊再接直流正极的热焊、填充、盖面焊             |
|    | bohler<br>fox cel+     | e6010    | 0.15       | 0.15 | 0.6% |      |      | 450             | 520             | 26         | 除具有优良的焊接和过滤性外，同时在防止缩孔和咬边焊接缺陷方面也有很高的安全性      |
|    | bohler<br>fox<br>celmo | e7010-a1 | 0.10       | 0.14 | 0.4% | 0.5% |      | 480             | 550             | 23         | 适用于垂直下向的热焊和填充焊，也适用于ape x56/x60或l385m/l415mb |
|    | bohler<br>fox cel75    | e7010-p1 | 0.14       | 0.14 | 0.7% |      |      | 480             | 550             | 23         | 尤其适用于钢种为x56和x60或l385m/l415mb的管材             |
|    | bohler<br>fox cel85    | e8010-p1 | 0.14       | 0.10 | 0.7  |      | 0.6% | 490             | 570             | 23         | 是最常用且适应性强纤维素焊条，它能极其充分地满足横贯国家的管道实地焊接的各种严格的要求 |

|                             |            |      |      |      |       |       |     |     |    |   |
|-----------------------------|------------|------|------|------|-------|-------|-----|-----|----|---|
| bohler<br>fox cel90         | e9010-g    | 0.17 | 0.15 | 0.9  |       | 0.8%  | 610 | 650 | 21 | 保证焊缝熔敷金属的优良机械性能、最高金相质量和可靠性                      |
| bohler<br>fox bvd<br>rp     | e8018-g    | 0.05 | 0.3  | 1.0% |       |       | 510 | 560 | 26 | 根部焊道垂直下向焊接用的碱性药皮焊条                              |
| hler fox<br>bvd 85          | e8018-g    | 0.04 | 0.4  | 0.9  |       | 0.9%  | 510 | 560 | 27 | 产生起始密集气孔  |
| bohler<br>fox bvd<br>90     | e9018-g    | 0.04 | 0.3  | 1.2  |       | 2.2%  | 600 | 650 | 27 | 防止氢诱导的焊缝冷开裂的高度安全性，应用于管壁厚度达到36.2mm               |
| bohler<br>fox bvd<br>100    | e10018-g   | 0.07 | 0.4  | 1.2  |       | 2.3%  | 670 | 730 | 24 | 特殊的起弧特性，并避免盖面焊道产生起始密集气孔，填充焊道的各项要求               |
| fox<br>bvd 110              | e11018-g   | 0.07 | 0.4  | 1.2  | 0.3%  | 2.0   | 720 | 810 | 20 | 易于操作，低氢含量和垂直下向焊接的低热量输入进一步有利于细晶粒高抗拉强度钢种管道接头的经济焊接 |
| bohler<br>fox ev<br>pipe    | e7016-1h4r | 0.06 | 0.60 | 0.9  |       | 0.17% | 470 | 560 | 29 | 垂直上向焊低氢焊条，它易于操作且能充分满足焊工需要                       |
| bohler<br>fox ev 60<br>pipe | e8016-gh4r | 0.07 | 0.60 | 1.2  | 0.9%  |       | 550 | 590 | 26 | 易于操作且充分满足焊工需要，直流负极根焊、直流正极或交流填充盖面焊               |
| bohler<br>fox ev<br>70pipe  | e9016-1g4r | 0.07 | 0.50 | 1.7  | 0.25% | 2.0   | 660 | 720 | 20 | 保证最小的打磨量，焊接速度的加快，能节省更多的时间，焊接过渡特性好、易于脱渣          |