

3091标准直缝管

产品名称	3091标准直缝管
公司名称	沧州新浩达钢管有限公司
价格	2600.00/吨
规格参数	76-89:102-114 127-165:180-219 219-630:720-920
公司地址	沧州市盐山县正港工业园
联系电话	0317-6092358 13393395960

产品详情

公司专业生产国标gbt3091直管，大口直焊接管。大口直焊管主要生产流程说明：

- 1、板探：用来制造大口埋弧焊直管的板进入生产线后，首先进行全板超声波检验；
- 2、铣边：通过铣边机对板两边缘进行双面铣削，使之达到要求的板宽、板边平行度和坡口形状；
- 3、预弯边：利用预弯机进行板边预弯，使板边具有符合要求的曲率；
- 4、成型：在jco成型机上首先将预弯后的板的一半经过多次步进冲压，压成j形，再将板的另一半同样弯曲，压成c形，最后形成开口的o形。
- 5、预焊：使成型后的直焊管合并采用气体保护焊（mag）进行连续焊接；
- 6、内焊：采用纵列多丝埋弧焊（最多可为四丝）在直管内侧进行焊接；
- 7、外焊：采用纵列多丝埋弧焊在直埋弧焊管外侧进行焊接；
- 8、超声波检验：对直焊管内外焊及焊两侧母材进行100%的检查；
- 9、x射线检查：对内外焊进行100%的x射线工业电视检查，采用图象处理系统以保证探伤的灵敏度；
- 10、对埋弧焊直管全长进行扩以提高管的尺寸精度，并改善管内应力的分布状态；

13393395960.孙向奎 qq ; 946519532