

高效金属除蜡水碱性环保除蜡液HF-206

产品名称	高效金属除蜡水碱性环保除蜡液HF-206
公司名称	常州旭峰环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:旭峰 型号:HF-206 重量:25公斤/桶
公司地址	江苏省常州市武进高新技术产业开发区万塔工业园湖滨北路12-2号
联系电话	0519-83813777 13775050009

产品详情

hf-206高效除蜡水

一、产品应用

hf-206除蜡水是一种弱碱性环保清洗液适用于锌合金、铜及铜合金、铝及铝合金、不锈钢及钢铁等金属抛光蜡的去除，本品除蜡效果好，使用成本低，采用浸泡除蜡或超声波除蜡均可，本品不含硅酸盐，水溶性好，不腐蚀基体，对油污、蜡渍容解力强，高温也不会因分解而降低除蜡效力，且对抛光过的工件亮度无影响，不失光不发黑，相比同类产品使用寿命长、除蜡效果好等特点。

二、操作流程:

浸涮泡除蜡：抛光后的工件 hf-206除蜡水浸泡 水洗干净 下道工序 超声波除蜡：
抛光后的工件 hf-206除蜡水配合超声波清洗机 水洗干净 下道工序

三、操作说明:

项 目	名 称	使用方法	备

铝及铝合金、锌及锌合金、不锈钢及钢铁件、铜及铜合金等金属	hf-206除蜡水	3-6%使用	
	操作温度	50-75	
	处理时间	1-5分钟	
	操作方法	浸泡、擦洗、超声波清洗	
	操作设备	塑料槽pp/pvc、超声波清洗机	

四、管理维护:

- 1、按配比将hf-206除蜡水加入槽中，加水至规定体积，搅拌均匀，加热至工作温度即可使用；
- 2、除蜡液使用时间过长，消耗后应及时补加hf-206除蜡水原液，维护好槽液；除蜡液使用时间久后槽液蜡渣严重，应定期清理，如槽液变得很混浊后建议更换槽液；
- 3、工作温度过低或除蜡时间过短，造成除蜡不干净彻底，应提高温度增长除蜡时间；本品在室温较低时会出现糊状或冻糕状，属正常不影响使用效果；
- 4、操作时应控制好温度，特别是清洗铜、铝、锌件时控制温度在90度以内，太高容易变色。
- 5、本品为碱性，擦洗时请做好劳动保护。

五、包装贮存：25公斤/桶，存放于阴凉处2年有效。